

GMW3032M-ST-S-HR500LA汽车用GMW3032M-ST-S-HR500LA现货价格

产品名称	GMW3032M-ST-S-HR500LA汽车用GMW3032M-ST-S-HR500LA现货价格
公司名称	上海强晟钢供应链管理有限公司
价格	4616.00/吨
规格参数	
公司地址	上海市宝山区锦乐路255号208
联系电话	021-56390389 13162088866

产品详情

GMW3032M-ST-S-CR240LA

GMW3032M-ST-S-CR270LA

GMW3032M-ST-S-CR300LA

GMW3032M-ST-S-CR340LA

GMW3032M-ST-S-CR380LA

GMW3032M-ST-S-CR420LA

GMW3032M-ST-S-CR500LA

GMW3032M-ST-S-HR270LA

GMW3032M-ST-S-HR300LA

GMW3032M-ST-S-HR340LA

GMW3032M-ST-S-HR380LA

GMW3032M-ST-S-HR420LA

GMW3032M-ST-S-HR500LA

GMW3032M-ST-S-HR550LA

GMW3032M-ST-S-HR650LA

GMW3032M-ST-S-HR700LA

Q/BQB 310 - 2018 7 表 8 (续) 牌号 拉伸试验 a 1800 弯曲试验 b D - 弯曲压头直径 a - 试样厚度 下屈服强度
c ReL / MPa 抗拉强度 Rm / MPa 屈强比 断后伸长率 % 0 0 L 5.65 S B420CL 290 420 ~ 520 - 28 D = 0.5a
B450CL 350 ~ 470 450 ~ 570 - 28 D = 0.5a B500CL 400 ~ 530 500 ~ 620 - 26 D = 1a B530CL 430 ~ 560
530 ~ 650 - 24 D = 1a B550CL 450 ~ 580 550 ~ 680 - 24 D = 1a B600CL 500 ~ 630 600 ~ 750 - 22 D = 1.5a
B650CL 550 ~ 680 650 ~ 800 - 20 D = 1.5a B440QZR 320 440 ~ 570 - 15 D = 1a B480QZR 355
480 ~ 580 - 21 B320L 215 320 ~ 420 - 27 D = 0a B420L 305 420 ~ 520 - 25 D = 0.5a B510L 355
510 ~ 630 - 24 D = 1a B510DL 355 510 ~ 630 0.80 24 D = 1a B550L 400 550 ~ 670 - 23 D = 1a a

拉伸试验规定值适用于横向试样。 b 弯曲试验规定值适用于横向试样。 弯曲试样宽度

b 20mm, 仲裁试验时 b = 20mm。 c 屈服现象不明显时, 采用 Rp0.2。 表 9 牌号 拉伸试验 a 1800 弯曲试验
b D - 弯曲压头直径 a - 试样厚度 上屈服强度 c ReH / MPa 抗拉强度 Rm / MPa 断后伸长率 %

L0 = 80mm, b = 20mm 0 0 L 5.65 S 公称厚度 mm < 3 3 B610L (B600L) 550 610 ~ 760 12 16 D = 1.5a
B650L 600 650 ~ 820 11 15 D = 1.5a B700Ld 650 700 ~ 880 10 14 D = 2a B750Ld 700 750 ~ 950

10 13 D = 2a a 拉伸试验规定值适用于纵向试样。 b 弯曲试验规定值适用于横向试样。 弯曲试样宽度
b 20mm, 仲裁试验时 b = 20mm。 c 屈服现象不明显时, 采用 Rp0.2。 d

当厚度 t > 8mm 时, 允许规定的最小屈服强度下降 20MPa。 Q/BQB 310 - 2018 8 表 10 牌号 拉伸试验 a
1800 弯曲试验 b D - 弯曲压头直径 a - 试样厚度 下屈服强度 c ReL / MPa 抗拉强度 Rm / MPa 断后伸长率 %

B440QK 295 440 34 D = 1a a 拉伸试验规定值适用于纵向试样。 拉伸试样 L0 = 50mm, b = 25mm。 b
弯曲试验规定值适用于横向试样。 弯曲试样宽度 b 20mm, 仲裁试验时 b = 20mm。 c

屈服现象不明显时, 采用 Rp0.2。 表 11 级别 适用的表面处理方式 特征 普通级表面 (FA) 轧制表面
酸洗表面 表面允许有深度 (或高度) 不超过钢板厚度公差之半的麻点、凹

凸面、划痕等轻微、局部的缺欠, 但应保证钢板及钢带允许的最小厚度。 较高级表面 (FB) 酸洗表面
表面允许有不影响成型性的局部缺欠, 如轻微划伤、轻微压痕、轻微麻点、轻微辊印及色差等。 7

检验和试验 7.1 钢板及钢带的外观用肉眼检查。 7.2 钢板及钢带的尺寸和外形应用合适的测量工具检查。

7.3 检验文件类型在选用规定的检验和试验时, 应符合 7.4 ~ 7.6 条款规定。 7.4

每批钢板及钢带所需检验项目、试样数量、取样方法、试验方法应符合表 12 规定。 表 12 序号 试验项目
试样数量, 个 取样方法 试验方法 1 化学分析 a 1 (每炉) GB/T 20066 GB/T 223、GB/T 4336、GB/T

20123、GB/T 20125 或通用方法 2 拉伸试验 1/批 GB/T 2975 GB/T 228.1 3 弯曲试验 1/批 GB/T 2975 GB/T 232
a 对化学成分进行仲裁试验时, 按 GB/T 223。 7.5 取样频率 7.5.1 化学成分分析的取样频率

按炉对化学成分进行熔炼分析。 7.5.2 力学性能和工艺性能的取样频率

钢板及钢带应按批验收, 每批应由重量不大于 70t 的同炉号、同牌号、同厚度、同交货状态的钢板
或钢带组成。 注: 经供需双方协商, 可另确定检验批重量。 7.6 复验 7.6.1

如有某一项试验结果不符合标准要求, 则从同一批中再任取双倍数量的试样进行该不合格项目的复验。