

分析纯冰乙酸 分析纯AR

产品名称	分析纯冰乙酸 分析纯AR
公司名称	济南金恒益化工有限公司
价格	5.00/瓶
规格参数	级别:分析纯AR 用途类别:标准品 含量:99 (%)
公司地址	济南市历下区工业南路96号A708
联系电话	0531-88513808

产品详情

级别	分析纯AR	用途类别	标准品
含量	99 (%)	产品规格	500ml/瓶
CAS	64-19-7		

冰乙酸的用途

用途：[乙酸](#)是重要的有机酸之一，主要用于合成[醋酸乙烯](#)、[醋酸纤维](#)、[醋酸酐](#)、[醋酸酯](#)、金属醋酸盐及卤代醋酸等。也是制药、染料、[农药](#)及其他有机合成的重要原料。此外，在照像药品制造、[醋酸纤维素](#)、织物印染以及橡胶工业等方面也有广泛的用途。

冰乙酸的外形

乙酸，含量约为30%，在[常温](#)下均为液态。而冰乙酸含量为98%以上，可认为是纯乙酸，这种乙酸在高于14摄氏度以上为液态，在14摄氏度以下，即为固体，[外观](#)很象冰，故称为冰乙酸，在北方即使不到结冰的天气，也要注意防冻。我们吃的[食醋](#)含乙酸约为3%，白醋为乙酸勾兑而成，酸度够，口感差。酿制醋却有很多的风味物质，口感好。冰乙酸的凝固点应该是16度，16度以下即为固态，像水结了冰一样。

标准说明

本标准适用于由[乙炔](#)、乙醇、乙烯为原料制得的工业冰乙酸；也适用于[三聚乙醛](#)与二甲苯共氧化法制得的工业冰乙酸。英文名称：acetic acid [分子式](#)： $C_2H_4O_2$; CH_3COOH [分子量](#)：60.05（按1985年国际原子量）[密度](#):1.0492 cas号：64-19-7

技术要求

工业冰乙酸应符合下列要求 项目 指标 优等品 一等品 合格品 外观

透明液体，无悬浮物和机械杂质。允许铝制包装所产生的轻度混浊 色度，（铂-钴）号 10 20 30

乙酸含量，% 99.5 99.0 98.0 甲酸含量，% 0.10 0.15 0.35 乙醛含量，% 0.05 0.05 0.10 蒸发残渣，%

0.01 0.02 0.03 铁含量，% 0.0001 0.0002 0.0004 重金属（以pb计），% 0.0001 0.0002 0.0004 高锰酸钾

氧化时间，min 20 5 -

检验方法

1、外观的测定 目测。 2、色度的测定

按gb3143规定进行测定（参见gb605-88《化学试剂色度测定通用方法》）比色管：容量100ml。

3、乙酸含量测定 3.1 原理 以酚酞为指示剂，用氢氧化钠标准溶液中和滴定，计算时扣除甲酸含量。

3.2 试剂和溶液 氢氧化钠标准溶液：c(naoh)=1mol/l；酚酞指示剂：5g/l乙醇溶液，溶解0.5g酚酞于100ml的

95%（v/v）乙醇中，并用4g/l氢氧化钠溶液中和至微粉红色。 3.3 仪器

锥形称量瓶（容量3ml）；碱式滴定管（容量50ml）。 3.4 测定步骤

用锥形称量瓶称取约2.5g试样

，准至0.0001g，将称量瓶放入已盛有50ml不含二氧化碳

蒸馏水的250ml锥形瓶中，并将称量瓶盖摇开，加0.5ml酚酞指示剂，用氢氧化钠标准溶液滴定至微粉红色

，保持5s不退色为终点。 3.5 计算 乙酸含量x1（%）按式（1）计算：x1 = (c*v*0.06005)/m*100 - 1.305x2

(1) 式中c——氢氧化钠标准溶液浓度，mol/l；v——试样消耗氢氧化钠标准溶液体积，ml；

m——试样质量，g；

0.06005——与1ml氢氧化钠标准溶液[c(naoh)=1.000mol/l]相当的以克表示的乙酸质量；

x2——甲酸质量百分含量，%；1.305——甲酸换算为乙酸的换算系数。

计算时，对标准溶液的标定与使用的温差按gb601的规定进行校正。 3.6 允许误差

两次平行测定结果差值不大于0.15%，取其算术平均值为试验结果。 4、甲酸含量测定（略）

5、乙醛含量测定（略） 6、蒸发残渣测定（略） 7、铁含量测定（略）

8、重金属（以pt计）目视极限试验（略） 9、高锰酸钾氧化时间的测定（略） 冰乙酸的用途

用途：乙酸是重要的有机酸之一，主要用于合成醋酸乙烯、醋酸纤维、醋酸酐

、醋酸酯、金属醋酸盐及卤代醋酸等。也是制

药、染料、农药

及其他有机合成的重要原料。此外，在照像药品

制造、醋酸纤维素、织物印染以及橡胶工业等方面也有广泛的用途。