

# 机械密封件批发 密封件 玛丝

产品名称	机械密封件批发 密封件 玛丝
公司名称	石家庄玛丝商贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	石家庄市建设北大街179号汇金大厦
联系电话	15133167590

## 产品详情

### 密封件的标准

在新的欧洲密封质量标准中出现和强调泄漏率。我国产品的泄漏率一般在10-1mg/s级，而欧洲的密封件，机械密封件价格，联轴器，皮带轮已经出现了

泄漏率达10-4mg/s级的高强石墨复合板!就设备来讲，绝大多数密封件，联轴器，皮带轮企业拥有的仅是几台陈旧的编织机、几台土制的缠绕机、简易的冲齿机和剪切机等，依赖于老工人的能力组织生产；而很多厂家的设备长期处于生产任务不饱和状态。就质量管理来讲，密封件，绝大多数企业依靠操作工的熟练程度来做好产品，并没按照规范的工艺标准进行生产，也必要的管理手段。

### ?密封圈安装及使用密封圈应当注意事项

密封圈安装及使用密封圈应当注意事项：

- (1)不能装错方向和破坏唇边。唇边若有50 μ m以上的伤痕，就可能导致明显的漏油。
- (2)防止强制安装。不能用锤子敲入，而要用专用工具先将密封圈压入座孔内，再用简单圆筒保护唇边通过花键部位。安装前，要在唇部涂抹些润滑油，以便于安装并防止初期运转时伤，要注意清洁。
- (3)防止超期使用。动密封的橡胶密封件使用期一般为3000 ~ 5000h，应该及时更换新的密封圈。
- (4)更换密封圈的尺寸要一致。要严格按照说明书要求，选用相同尺寸的密封圈，否则不能保证压紧度等要求。

(5)避免使用旧密封圈。使用新密封圈时，也要仔细检查其表面质量，确定无小孔、凸起物、裂痕和凹槽等缺陷并有足够弹性后再使用。

(6)安装时，应先严格清洗打开的液压系统各部位，机械密封件，使用专用工具，以防金属锐边将手指划伤。

(7)更换密封圈时，要严格检查密封圈沟槽，清除污物，打磨沟槽底。

(8)为防止损坏导致漏油，必须按规程操作，同时，机械密封件批发，不能长时间超负荷或将机器置于比较恶劣的环境中运转。

有不少密封件，联轴器，皮带轮厂家虽然已经取得了ISO9000系列认证，但其内部所规定的工艺文件、质量控制计划或作业指导文件及设备管理文件往往空洞无力，和国际水平相距甚远。就规模来讲，绝大多数密封件，联轴器，皮带轮企业的销售额在500万元以下，1000万的为数不多，1000万以上的屈指可数。坦率地说，很多厂家销售额中的一大部分是外协采购件，真正自己生产的比例不是很高。所以很多小型企业很难与国外一些公司、厂家竞争。

机械密封件批发-密封件-玛丝(查看)由石家庄玛丝商贸有限公司提供。行路致远，砥砺前行。石家庄玛丝商贸有限公司(www.sjzmasi.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为密封件较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!