

机械鞋材机械 创洲机械

产品名称	机械鞋材机械 创洲机械
公司名称	泉州市创洲机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市晋江市陈埭镇坊脚村顺兴路78号
联系电话	15959586001

产品详情

、整理及包装

- 1、拔除楦头后，鞋子须经过内外初步整理清洁；
- 2、需要喷光整理的，要正确调配喷光剂，喷光要均匀并能突出重点；
- 3、放入鞋垫，并正确胶牢；
- 4、上鞋带
- 5、最后清洁整理，装入鞋头填塞纸；
- 6、最后品质检查
- 7、装入鞋盒或塑料袋
- 8、装箱

十、制鞋生产线所需其他器材

- 1、裁切、落料用的刀模，依鞋型设计根据标准化纸板制造；
- 2、成型用楦头，可分为塑料楦和铝楦，一般生产冷粘鞋因楦型变化较化，机械，用塑料楦较为经济，鞋材机械厂家，运动鞋或批量较大的便鞋，以使用铝楦为好。一条成型生产线约需800-1200双；

- 3、夹帮组质检人员及样品室人员使用鸟嘴钳，一条成型生产线须备8-10支；
- 4、打鞋眼洞用冲孔模，鞋材机械公司，依鞋面设计标准纸板打造
- 5、夹帮时固定鞋跟距宽的鞋弓，依鞋型设计按鞋号大小分段使用；
- 6、磨粗用钢丝轮，除胶用尼龙刷
- 7、手工磨粗机、去污喷枪，记号笔等零星器材。

鞋子开胶常见原因及解决方式

问题6：

泛黄

可能原因：

- 1、胶粘剂的耐黄级别不够。
- 2、硬化剂的耐黄性差或用量太大。
- 3、材料本身会导致胶粘剂变黄。
- 4、B粉用量太大。
- 5、沾边的胶粘剂清理。

解决方法：

- 1、选用耐黄变的胶粘剂。
- 2、选择耐黄变性能的硬化剂，并控制好用量。
- 3、换材料。
- 4、处理白色或浅色材料时，B粉控制在1-2%之间。

处理黑色或深色材料时，鞋材机械，B粉控制在2-3%之间。

- 5、清理沾边的胶粘剂。

问题2：

胶膜全部走向鞋底(鞋面底脱胶)

可能原因：

- 1、真皮、PU胶覆膜皮打磨不够深。

- 2、人造革面没有上处理剂或上错处理剂。
- 3、处理剂没有干。
- 4、没有上处理剂或用量不够。
- 5、真皮处理剂中硬化剂添加量不够。

解决方法：

- 1、尽量打磨深一点，处处白色起毛。
- 2、人造革面应选择相应的处理剂处理。
- 3、打磨要比一般真皮深，先用处理剂处理烘干。
- 4、处理剂一定要完全烘干才能上胶。
- 5、真皮处理剂中硬化剂添加比例约3-8%。

机械-鞋材机械-创洲机械(优质商家)由泉州市创洲机械科技有限公司提供。泉州市创洲机械科技有限公司（www.chuangzhoujx.com）是从事“制鞋机械,皮革制造专业设备,模具及其配件”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：袁先生。