

直流调速器维修厂家 仙童电气公司 句容直流调速器维修

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 直流调速器维修厂家 仙童电气公司 句容直流调速器维修 |
| 公司名称 | 镇江市仙童电气技术有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 句容市经济开发区石狮路富达创业园02幢528室 |
| 联系电话 | 18052883809 |

产品详情

恒功率负载 恒功率负载指转矩与转速成反比，但功率保持恒定的负载，如卷取机、机床等。对恒功率特性的负载配用变频器时，应注意的问题：在工频以上频率范围内变频器输出电压为定值控制，所以电动机产生的转矩为恒功率特性，使用标准电动机与通用变频器的组合没有问题。而在工频以下频率范围内为U/f定值控制，电动机产生的转矩与负载转矩又相反倾向，标准电动机与通用变频器的组合难以适应，因此要专门设计。

变频器过载的主要原因如下：

让我们先知道什么是过载。过载就是电动机可以转动，但运行电流超过额定值，称为过载。过载的反应是什么？主电流虽然超过额定值，但不超过幅值，不形成大的冲击电流。那么在什么情况下会超载呢？

驱动器过载 机械过载的过载造成的原因，主电机的机械特征是重载热，运行电流于此，可以从显示器同时读取找到。如果三相电压不平衡将导致大的相位工作电流，最终导致过载跳闸，其特征在于所述电机的不均匀加热。

变频器过载跳闸也可能由误操作引起。可能是变频器内部电流检测部分故障引起。检测到的电流信号过大，最终导致过载跳闸。

处理它的方法是什么？首先检查电机是否热，然后检查变频器的电子热保护功能是否预先设定。如果在检测过程中变频器仍有空间，则处理方法是放宽电子热保护功能的预设值。

如果检查发现，电动机的温度上升太高，直流调速器维修厂家，但它们出现过载的过载正常，这表明在电动机过载。方法是适当的，西门子直流调速器维修，以增加传动比，以便减小在电机轴上的负载。如果这可以增加，则增加的传动比。相反，如果齿轮比不能增加，所以需要增加电机的解决这个问题的能力。

还要检查电机侧的三相电压是否平衡。如果不平衡，则应再次检查转换器输出端的三相电压。如果结果显示它不平衡，那么问题就出在转换器上。这需要检测转换器。

变频器输出端的电压平衡应在变频器到电机的线路上检查，如果变频器与电机之间有接触器或其他电器，则必须检查电器的接头是否已收紧，触头的接触状况是否良好等。

故障案例

控制辊道电机的AEG Maxivertter-170/380变频器出现速度反馈值大于速度设定值经观察发现:a)在轧钢过程中不存在这种情况，当钢离开辊道后，CT直流调速器维修，才出现这种情况;b)当速度反馈值大于速度设定值时，直流回路电压为额定电压的125%，超过115%的极限设定值;c)变频器的进线电压已超过上限;在轧钢过程中，该变频器控制的辊道电机将升速，当钢离开辊道后辊道电机速度降至原来的速度，因这台变频器未装设制动装置，减速时是通过电压调节器限制制动电流以保持直流回路电压不超过115%的极限设定值(缺省值)，因进线电压过高，直流回路电压超过了设定的极限值，在减速时电压调节器起作用，造成制动电流很小，电机转速降不下来，而在轧钢时，电网的负载加重，句容直流调速器维修，直流回路电压低于115%的极限设定值，制动功能恢复正常。在当时无法降低电网电压的情况下，将直流回路电压极限设定值增至127%后，变频器工作正常。在停产检修时，我们根据电网的情况改变了变压器的档位，使变频器的进线电压在允许的范围内，此后变频器工作正常。

直流调速器维修厂家-仙童电气公司-句容直流调速器维修由镇江市仙童电气技术有限公司提供。镇江市仙童电气技术有限公司(www.xiantongele.com)是从事“多功能U盘数据记录仪,电子负载,电源模块,在线存能电池测试仪”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：周阿平。