

# 直流调速器维修中心 丹阳直流调速器维修 仙童电气公司

产品名称	直流调速器维修中心 丹阳直流调速器维修 仙童电气公司
公司名称	镇江市仙童电气技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	句容市经济开发区石狮路富达创业园02幢528室
联系电话	18052883809

## 产品详情

### 故障案例

控制辊道电机的AEG Maxiverter-170/380变频器出现速度反馈值大于速度设定值经观察发现:a) 在轧钢过程中不存在这种情况,当钢离开辊道后,才出现这种情况;b) 当速度反馈值大于速度设定值时,直流回路电压为额定电压的125%,超过115%的极限设定值;c) 变频器的进线电压已超过上限;在轧钢过程中,该变频器控制的辊道电机将升速,当钢离开辊道后辊道电机速度降至原来的速度,因这台变频器未装设制动装置,减速时是通过电压调节器限制制动电流以保持直流回路电压不超过115%的极限设定值(缺省值),因进线电压过高,直流回路电压超过了设定的极限值,在减速时电压调节器起作用,造成制动电流很小,电机转速降不下来,而在轧钢时,电网的负载加重,直流调速器维修中心,直流回路电压低于115%的极限设定值,制动功能恢复正常。在当时无法降低电网电压的情况下,将直流回路电压极限设定值增至127%后,变频器工作正常。在停产检修时,丹阳直流调速器维修,我们根据电网的情况改变了变压器的档位,使变频器的进线电压在允许的范围内,此后变频器工作正常。

过电流保护在变频器维修中,过电流保护的对象主要指带有突变性质的、电流的峰值超过了变频器的容许值的情形.由于逆变器的过载能力较差,所以变频器的过电流保护是至关重要的一环,迄今为止,已发展得十分完善.

过电流保护在变频器维修中,过电流保护的对象主要指带有突变性质的、电流的峰值超过了变频器的容许值的情形.由于逆变器的过载能力较差,所以变频器的过电流保护是至关重要的一环,迄今为止,已发展得十分完善.

### 变频器驱动电路故障维修

驱动电路用于驱动逆变器IGTR,也易发生故障。一般有明显的损坏痕迹,诸如器件(电容、电阻、三极管及印刷板等)爆裂、变色、断线等异常现象,西门子直流调速器维修,但不会出现驱动电路全部损坏情况。处理方法一般是按照原理图,每组驱动电路逐级逆向检查、测量、替代、比较等方法;

或与另一块（新的）驱动板对照检查、逐级寻找故障点。处理故障维修步骤：首先对整块电路板清灰除污。如发现印刷电路断线，则补线处理；查出损坏器件即更换。

根据实践经验分析，对怀疑的元器件，进行测量、对比、替代等方法判断，有的器件需要离线测定。驱动电路修复后，CT直流调速器维修，还要应用示波器观察各组驱动电路信号的输出波形，如果三相脉冲大小、相位不相等，则驱动电路仍然有异常处（更换的元器件参数不匹配，也会引起这类现象），应重复检查、处理。

大功率晶体管工作的驱动电路的损坏也是导致过流保护功能动作的原因之一。驱动电路损坏表现出来最常见的现象是缺相，或三相输出电压不相等，三相电流不平衡等特征。

直流调速器维修中心-丹阳直流调速器维修-仙童电气公司(查看)由镇江市仙童电气技术有限公司提供。镇江市仙童电气技术有限公司（[www.xiantongele.com](http://www.xiantongele.com)）是一家从事“多功能U盘数据记录仪,电子负载,电源模块,在线存能电池测试仪”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“多功能U盘数据记录仪,电子负载,电源模块,在线存能电池测试仪”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使仙童电气公司在电子、电工产品加工中赢得了众客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！