

废塑料回收造粒生产线 塑料回收造粒生产线 澳锐塑机

产品名称	废塑料回收造粒生产线 塑料回收造粒生产线 澳锐塑机
公司名称	青岛澳锐塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市中云工业园亳州路与泸州路交汇处西侧
联系电话	15092246167 15092246167

产品详情

塑料回收造粒机

冷却装置成型的塑料挤包层在离开机头后，应立即进行冷却定型，否则会在重力的作用下发生变形。冷却的方式通常采用水冷却，张家港塑料回收造粒生产线，并根据水温不同，分为急冷和缓冷。急冷就是冷水直接冷却，急冷对塑料挤包层定型有利，但对结晶高聚物而言，因骤热冷却，易在挤包层组织内部残留内应力，导致使用过程中产生龟裂，一般PVC塑胶层采用急冷。缓冷则是为了减少制品的内应力，在冷却水槽中分段放置不同温度的水，使制品逐渐降温定型，对PE、PP的挤出就采用缓冷进行，即经过热水、温水、冷水三段冷却。

功能：采用特殊的螺杆设计及不同配置，适用于生产PP、PE、PS、ABS、PA、PVC、PC、POM等多种塑胶的再生及混色造粒。减速机采用高扭矩的设计，实现了无噪音运转平稳等性能。螺杆，料筒经过特殊的硬化处理，具有耐磨，混炼性能好，高产量的特性，真空排气的设计，能在生产过程中将水分，废气排走，使出料更稳定，胶粒更结实，保证了产品优良品质。

该生产线采用日本技术，主要用于清洗、破碎后的PE、PP等薄膜的挤出造粒。

特点：

- 1.该生产线引进日本技术，可将破碎、清洗后的PE、PP等薄膜直接喂入单螺杆机组挤出造粒，不破坏原料分子的结构和物理性能，且比传统的团粒加料方式更节能。
- 2.单螺杆机组选用大长径比的螺杆，带有特殊的排气装置，能有效去除水分，产能高。

3.生产线采用水环热切，粒子均一，美观。

塑料粉碎机清洗一体机操作时应该注意的一些问题如下：

- 1.塑料粉碎机安装完后要检查各部紧固件的紧固情况，若有松动要给予以拧紧。同时要检查皮带松紧度是否合适。
- 2.塑料粉碎机与动力机组要安装牢固。若需要塑料破碎机长期固定作业，应将其固定在水泥基础上；若需要塑料破碎机流动作业，机组应安装在用角铁制成的机座上，并且保证动力机（柴油机或电动机）和塑料破碎机的皮带轮槽处于同一回转平面。
- 3.塑料粉碎机起动前，先用手转动转子，检查一下齿爪、刀架，飞轮运转是否灵活可靠，塑料回收造粒生产线，破碎室内有无碰撞现象，转子的旋转方向是否与机箭头所指方向一致，动力机及塑料破碎机润滑是否良好。
- 4.不要随便更换皮带轮，以防转速太高致使破碎室产生爆炸，塑料回收造粒生产线，或转速太低影响粉碎机的工作效率。
- 5.工作中要随时注意塑料粉碎机的运转情况，首先，送料要均匀，以防阻塞碎料室；其次，不要长时间超负荷工作。若发现有振动、杂音、轴承与机体温度过高，向外喷料等现象，废塑料回收造粒生产线，应立即停机检查，排除故障后方可继续工作。
- 6.塑料粉碎机起动后应保持其先空转2~3min，没有异常现象后再投料工作。

废塑料回收造粒生产线-塑料回收造粒生产线-澳锐塑机由青岛澳锐塑料机械有限公司提供。青岛澳锐塑料机械有限公司（www.aoruisuji.com）是从事“塑料管材类设备,木塑设备,塑料板,片材类设备,塑料异型材设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：梁桂艳。同时本公司（www.qdaoruisj.com）还是从事塑料型材生产线厂家，塑料型材生产线批发，塑料型材生产线价格的厂家，欢迎来电咨询。