

新一代热泵污泥低温干化机操作简单

产品名称	新一代热泵污泥低温干化机操作简单
公司名称	广州凯志能源科技有限公司
价格	26000.00/台
规格参数	品牌:志源 型号:F.WN-5P 产地:广州
公司地址	广州市花都区
联系电话	18589291740 18520380992

产品详情

污泥烘干机（污泥烘干现状）

我们都知道污泥含水量大，粘性强。对污泥进行脱水是整个污泥处理工艺中非常重要的环节。其目的是使固体富集，减少污泥体积，为污泥的最终处置创造条件。传统的污泥处理，烘干过程易粘结成团，出现粘壁的现象，造成烘干效率低下，烘干效果差。干燥过程产生的大量废气净化费用问题、运行费用，都是使用干燥工艺要考虑的问题。这让很多污泥厂家头疼。

热泵污泥烘干机10大优质特点：

- 1、凯志热泵污泥烘干机，采用领先的热泵除湿技术，节能40%以上,每1kg.h₂O消耗电量约0.3~0.4kw.h;传统污泥干化设备1kg.h₂O需要消耗1kw.h能量，另外还要消耗电量、冷却水、药剂等；采用低谷错峰用电模式，可节能60%以上。
- 2、热泵污泥烘干机具备污泥挤条成型及粉碎成型专利技术，根据污泥含固率不同采用不同铺料模式。
- 3、热泵污泥烘干机可充分实现对污泥进行“减量化、稳定化、无害化和资源化”处理，电镀污泥回收率高。
- 4、整个干化过程可都在密闭环境条件下进行，不会有气体排到外界环境中，不会造成二次环境污染；干燥过程无任何污染物排放，干燥车间卫生条件好；选用集中水冷却模式，冷却效果佳，车间工作温度优良。

- 5、凯志热泵污泥烘干机系统运行安全，无爆炸隐患，无需冲氮运行；污泥干化过程氧气含量<12%，粉尘浓度<60g/m³，颗粒温度<70℃，整个干化过程中无尘(空气流速<2m/s)。
- 6、凯志热泵污泥烘干机采用低温(40-75℃)全封闭干化工艺，无尾气排放，无需臭气处理系统；采用低温干化可充分避免污泥中不同类型的有机物挥发避免恶臭气体的挥发(链状烷烃类和芳香烃类挥发的温度在100-300℃，环烷烃类挥发的温度主要在250-300℃，含氮化合物类、胺类、肟类挥发的温度主要在200-300℃，醇类、醚类、脂肪酮类、酰胺类腈类等的挥发温度均在300℃以上。另外，醛类的挥发温度主要在150℃，脂类的挥发温度在150-250℃)。
- 7、凯志空气能热泵污泥烘干机可将含水率80%的泥饼干燥成含水10%污泥颗粒；污泥减容量为1/4-1/5。
- 8、凯志热泵污泥烘干机设备占地面积小，安装方便；每蒸发1000公斤水设备占地面积约3.5m²。
- 9、凯志热泵污泥烘干机采用空气能干燥模式，适合各类型污泥干化系统，使用寿命长。
- 10、污泥出料含水率可调(10-30%)，满足各类型工艺要求。

污泥烘干机

污泥的烘干，向来都被认为是难度高的大工程项目。因为污泥的种类繁多，成分复杂，含水量大、粘性强，烘干过程易粘结成团，产生粘壁现象，从而导致烘干效率低下，烘干效果差，甚至无法烘干或出料。而污泥烘干机的出现，正好彻底解决以上问题。这是一款环保节能型的先进新型高科技烘干设备，专为污泥烘干而研究开发。当前国家正大力提倡扶持发展新能源绿色环保节能型产业，全国各地都在热查环保活动，对于重污染的产业进行排查勒令改进或停止运作。于是，拥有绿色环保无污染的产品将直接抢占市场先机。凯志污泥烘干机，采用空气能环保型能源进行压缩机做功提供热能达到烘干目的，烘干过程没有任何污染物排出，高效节能环保无污染，非常适合污泥烘干。

污泥烘干机成功案例

污泥烘干机的需求量不少，不久前某工程便在我司购买了两台10P整体空气能污泥烘干机，加上本公司专业设计的烤房，仅用6个小时一次性烘干1.5吨污泥，烘干效果超出了客户的期望值，客户对此非常满意，并表示比起以往的传统烘干方式，采用污泥烘干机进行干燥处理，非常节能环保，大大降低了运行成本。