

大小型热泵米粉烘干除湿一体机一年质保

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 大小型热泵米粉烘干除湿一体机一年质保 |
| 公司名称 | 广州凯志能源科技有限公司 |
| 价格 | 21800.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:志源 型号:F.MF-3P 产地:广州 |
| 公司地址 | 广州市花都区 |
| 联系电话 | 18589291740 18520380992 |

产品详情

热泵米粉烘干机——热量提升装置

热泵实质上是一种热量提升装置，是一种能从自然界的空气、水或土壤中获取的低品位热能，经过压缩机做功，提供可被人们所用的高品位热泵的装置。其工作原理是根据逆卡诺循环原理，采用少量的电能，利用压缩机，将工质经过膨胀阀后在蒸发器内蒸发为气态，并大量吸收空气中的热能，气态的工质被压缩机压缩成为高温、高压的气体，然后进入冷凝器放热，把干燥介质加热，如此不断循环加热，可以把干燥介质加热至40 ~ 85 。凯志空气能热泵米粉烘干机具有双效回热空气能热泵烘干机组，集热量双效回收和双效加热、高温烘干与除湿于一体的自动化烘干设备。通过三级除湿完全打破了传统除湿机除湿量的定义，在相同工况下是传统热泵除湿机除湿量的4-5倍。

米粉烘干机——浙江、河南客户工程案例分享

近几年来，凯志热泵米粉烘干机的市场认可度非常高，在浙江、河南、湖南、福建等地，都有不少的米粉工程案例。比如浙江的一个客户，在我司订购了1台6P空气能热泵米粉烘干机，用6个小时一次性烘干800斤手工米粉。再比如河南郑州的一个米粉厂，客户订购了一台10P高温热泵米粉烘干机，用4个小时一次性将1000斤湿米粉烘干至300斤，一小时平均耗电量只有13度，平均每斤米粉的烘干成本只有0.05元。从这些工程案例可看出，采用米粉烘干机进行烘干，确实能为客户大大降低运行成本，缩短烘干周期，而且据客户反馈，烘干出来的米粉比起传统烘干方式，品质更高，效果更好。

米粉烘干机 空气能热泵米粉烘干机设备

如今我国能源供需矛盾的日益紧张，大气温室效应造成的环境问题日益突出，保护环境，减少污染、提供能源利用率等是目前被国家非常重视的一个问题。当下国家大力提倡发展新型环保节能型产品，米粉烘干机设备正是在这样一个大环境下应运而生的。它是一款采用空气能代替其他能源的新一代专业先进烘干设备，具有双效回热空气能热泵烘干机组，引领行业风向标的设备。热泵米粉烘干机由热泵烘干机和烘干房组成，热泵烘干机由能量交换器·压缩机·冷凝器·蒸发器·膨胀阀及辅助设备组成，烘干房由专业定制的10公分厚聚氨酯板材制作而成。

米粉烘干机——专业细致的烘烤工艺步骤说明

米粉的烘干工艺比较简单，前期注意温度不要太高即可，烘干过程主要分为3个阶段，每个阶段对温度、湿度、时间的不同设定调控即可，具体如下：

- 1、 将要烘干的米粉装到托盘上，放在架子推进烘干房内，启动凯志高温热泵米粉烘干机。
- 2、 第一阶段主要温度不要太高，先将温度设定在35摄氏度，烘干时间设定在3个小时。
- 3、 第二阶段可适当提高烘干温度，将温度控制在50摄氏度，保持3个小时的烘干时间。
- 4、 进行第三个阶段的烘干，将温度设定在65摄氏度，同样保持3个小时的烘干时间。

至此经过以上三个阶段9个小时的烘干，当米粉的湿度达到14%左右，即可烘干成品。