

# 供应车门防撞杆B1500HS热成型钢

产品名称	供应车门防撞杆B1500HS热成型钢
公司名称	上海强晟钢供应链管理有限公司
价格	4619.00/吨
规格参数	屈服强度:280 ~ 450 抗拉强度: 450 断后伸长率:20
公司地址	上海市宝山区锦乐路255号208
联系电话	021-56390389 13162088866

## 产品详情

7.2 钢板及钢带所用的钢采用氧气转炉冶炼。 7.3 交货状态 7.3.1

钢板及钢带通常以冷轧、退火及平整后交货。 7.3.2

钢板及钢带通常应进行涂油，所涂油膜应能用碱水溶液去除。在通常的包装、运输、装卸和储存条件下，供方应保证自制造完成之日起 6 个月内，钢板及钢带表面不生锈。 7.3.3

根据需方要求，经供需双方协议并在合同中注明，亦可以不涂油供货。对于不涂油产品在搬运、储存和使用过程中产生的锈蚀、划伤及摩擦痕等缺陷，供方将不承担相应的产品质量责任。

注：通常把产品检验文件中的签发日期规定为产品的制造完成日期。 7.4 力学性能 7.4.1

供方保证自制造完成之日起 6 个月内，钢板及钢带在热冲压前的力学性能应符合表 5 的规定。 7.4.2

在需方合适的工艺条件下，钢板及钢带经热冲压成相关零件后，其性能可达到表 6 的规定，供方不提供相关零件的性能检验报告。 7.4.3

当钢板及钢带按指定零件供货时，供需双方可商定一个满足该零件加工需求的力学性能范围作为验收基准，此时，表 5 和表 6 规定的力学性能将不再作为交货和验收的依据。 7.4.4

由于时效的影响，钢板及钢带的力学性能会随着储存时间的延长而变差，如屈服强度和抗拉强度的上升，断后伸长率的下降，成形性能变差，出现拉伸应变痕等，建议用户尽早使用。表 5 牌号

拉伸试验 a, b 屈服强度 MPa 抗拉强度 MPa 断后伸长率 A50mm % 不小于 B1500HS、HC950/1300HS 280 ~ 450 450 20 a 屈服现象不明显时采用 Rp0.2，否则采用 ReL。 b 试样为 JIS Z 2241 规定的 No.5

试样，试样方向为横向。表 6 牌号 拉伸试验 a, b 硬度 c 屈服强度 MPa 抗拉强度 MPa 断后伸长率 A50mm % 不小于 HV10 HRC B1500HS、HC950/1300HS 950 ~ 1250 1300 ~ 1700 5 400 40 a

屈服现象不明显时采用 Rp0.2，否则采用 ReL。 b 试样为 JIS Z 2241 规定的 No.5 试样，试样方向为横向。

c 当无法从零件上获得标准拉伸试样时，可使用零件芯部的显微硬度 HV10 或表面宏观硬度

HRC,但对厚度小于 0.8mm 的材料不适用 HRC 检测。 7.5

钢板及钢带的金相组织及连续冷却转变曲线(CCT 曲线)可参见附录 A 和附录 B。 7.6 表面质量 7.6.1

钢板及钢带表面不得存在孔洞、表面裂纹、叠层等对使用有害的缺陷。 7.6.2

钢板及钢带的表面质量级别特征应符合表 7 的规定。