

热冲压用钢HC950/1300HS+AS供应

产品名称	热冲压用钢HC950/1300HS+AS供应
公司名称	上海强晟钢供应链管理有限公司
价格	4918.00/吨
规格参数	品牌:热冲压用钢 存放地:上海 产地:宝钢股份
公司地址	上海市宝山区锦乐路255号208
联系电话	021-56390389 13162088866

产品详情

热冲压用冷轧钢板及钢带 1 范围

本标准规定了热冲压用冷轧钢板及钢带的分类和代号、尺寸、外形、技术要求、检验和试验等要求。本标准适用于宝山钢铁股份有限公司生产的以冷轧表面交货、厚度为 0.7mm ~ 2.5mm 的热冲压用冷轧钢板及钢带(以下简称钢板及钢带)。 2 规范性引用文件

下列文件对于本标准的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本标准。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本标准。 GB/T 222—2006 钢的成品化学成分允许偏差 GB/T 223 钢铁及合金化学分析方法 GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第 1 部分：室温试验方法 GB/T 230.1—2009 金属材料 洛氏硬度试验 第 1 部分：试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T 标尺) GB/T 2523—2008

冷轧金属薄板(带)表面粗糙度和峰值数的测量方法 GB/T 2975—1998 钢及钢产品

力学性能试验取样位置及试样制备 GB/T 4336 碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定

火花放电原子发射光谱法(常规法) GB/T 4340.1—2009 金属材料 维氏硬度试验 第 1 部分：试验方法 GB/T 8170—2008 数值修约规则与极限数值的表示和判定 GB/T 20066—2006 钢和铁

化学成分测定用试样的取样和制样方法 GB/T 20123—2006 钢铁 总碳硫含量的测定

高频感应炉燃烧后红外吸收法(常规方法) GB/T 20125—2006 低合金钢 多元素含量的测定

电感耦合等离子体原子发射光谱法 Q/BQB 400 冷轧产品的包装、标志及检验文件 Q/BQB 401

冷轧钢板及钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差 JIS Z 2241:2011 Metallic materials--Tensile testing--Method of test at room temperature 3 术语和定义 3.1 热冲压成形 hot stamping (HS),press hardening (PH)

热冲压成形是将钢加热到奥氏体化温度以上，快速移动到模具上，高温坯料在模具内被冲压成形的同时完成成形和淬火的一种工艺。 3.2 热冲压用钢 适用于热冲压成形用途的钢。 4 分类和代号 4.1

钢板及钢带交货时，用途应符合表 1 的规定。 Q/BQB 409 - 2018 2.4.2

钢板及钢带交货时，表面质量应符合表 2 的规定。 4.3 钢板及钢带交货时，表面结构应符合表 3 的规定。

表 1 牌号用途 B1500HS、HC950/1300HS A 柱、B 柱、前后保险杠、车门防撞杆等安全结构件 表 2 级别

代号 较高级的精整表面 FB 表 3 表面结构代号 麻面 D 5 订货所需信息 5.1 订货时用户应提供如下信息： a)

产品名称(钢板或钢带)； b) 本产品企业标准号； c) 牌号； d) 表面结构； e)

产品规格及尺寸、不平度精度； f) 边缘状态； g) 表面质量级别； h) 包装方式； i) 用途； j) 其他。 5.2

如产品订货合同中未注明尺寸精度、不平度精度、表面质量级别、边缘状态及包装方式，则本标

准产品按 Q/BQB 401 规定的普通的尺寸及不平度精度、表 8 规定的 FB 级表面质量、切边钢带或切边钢板供货，并按供方提供的包装方式包装。未说明钢卷内径时，钢卷内径为 610mm。6
尺寸、外形、重量及允许偏差 交货的钢板及钢带，其尺寸、外形、重量及允许偏差应符合 Q/BQB 401 的规定。