

# 长焊4.0焊条250A发电电焊机

产品名称	长焊4.0焊条250A发电电焊机
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	上海奉贤区庄行镇浦卫公路5518号
联系电话	021-51987643 18721405301

## 产品详情

长焊4.0焊条250A发电电焊机 大泽发电电焊机在使用时没有浮动的电焊电流，意味着大泽发电电焊机高质量的电焊操作。简单易懂的操作面板，轻便和简洁的设计改进了机器的现场操作性，并且节省了大量的储存空间，同时四个持久耐用的车轮更便于运输。大泽发电电焊机应用广泛 可适用于不同的焊条直径和焊接环境，让焊接操作变得更加得心应手。发电电焊机的焊接过程就是采用加热、加压或两者并用的办法，使两个分离表面的金属原子之间接达到晶格距离并形成结合力。按照焊接过程中金属所处的状态不同，可以把焊接方法分为熔焊、压焊和钎焊三类。

发电电焊机的焊接过程就是采用加热、加压或两者并用的办法，使两个分离表面的金属原子之间接达到晶格距离并形成结合力。按照焊接过程中金属所处的状态不同，可以把焊接方法分为熔焊、压焊和钎焊三类。

型号：TO250A

发电机参数

额定功率：2KW

备用功率：2.5KW

额定频率：50HZ

额定电压：220V

功率因素：1.0

相 数：单相

## 发动机参数

发动机型号 TO192

发动机类型：单缸风冷柴油发动机

活塞排量：420CC

功率转速: 15HP/3000kpm

启动方式: 手/电启动

润滑油容积: 1.1L

耗油量 205g/kw.h

燃油类型：柴油

## 电焊机参数

焊接模块：自动焊接模块

空载电压：65V

焊接电压：22-30V

焊条范围：0-5.0MM

电流调节：0-250A

焊机等级：工业级

焊接持续率%：100

焊接电流：逆变直流焊机

## 其他参数

机组尺寸：760\*520\*680

结构类型：开架式/手推式

噪音水平7M处 72db

油箱容积：25L

蓄电池：12-8.3V-Ah

净重：102

发电电焊机组标准配置如下

电压、焊接电流调节、频率、机器运行指示、冷却风扇、安全保护：

启动蓄电池及蓄电池启动连接电缆；

焊条功能：506、507、普通焊条、纤维素焊条、碱性焊条、低氢焊条、碳性焊条、不锈钢等焊条。

使用条件：环境-35-55度：海拔高度2000米以内。

TO大泽柴油发动机：防尘、防砂、防震、环境适应性好！

辅助功率：5KW/50HZ辅助电源输出，可带照明，手电钻，水泵等。

自选配件（费用另计）

高频柴油版焊机

TO稀土永磁电机

高海拔喷油泵4000-6000米

高功率版本TO发动机

大泽发电电焊机|以汽油机或柴油机为动力旋转发电，通过整流模块提供电焊用直流电。又叫发电电焊两用机，可以作为发电机用，同时也可以作为一个电焊机用。优点：发电电焊一体、重量轻、移动方便发电电焊机使用时将电弧引燃后，一方面要仔细观察熔池状态，始终保持熔池大小不变，不断调整焊条角度控制弧长保持熔池金属不致外溢，另一方面要保持电弧沿焊接方向作匀速直线移动只有保持熔池大小和焊接电弧移动速度始终不变，才能获得均匀一致的焊缝。