

锁紧型钢丝螺套定制 奥凌精密 锁紧型钢丝螺套

产品名称	锁紧型钢丝螺套定制 奥凌精密 锁紧型钢丝螺套
公司名称	新乡市奥凌精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省新乡市牧野区和平路北段白小屯村内
联系电话	15837308065

产品详情

钢丝螺套的装配过程

有钻孔、攻丝、安装、冲断安装柄4个主要步骤组成，

1.钻孔

用表1、表2中所列的do标准钻孔，钻孔深度大于或等于tl，注意不要将孔钻成锥形，切屑不要掉入可能引起损坏的地方，钻孔后允寻去毛刺性质的惶孔，惶孔不应超过0.4p深度，惶孔后不大于钢丝螺套的安装

。

2.攻丝

用相对规格的钢丝螺套专用丝锥攻丝，攻丝的长度必须超过钢丝螺套的长度，对于通孔要全部攻丝，用户可根据所需内螺孔多精度，适当选择攻丝方法和润滑方式，盲孔攻丝是要用力适当，以防丝锥折断。

攻丝后引起了螺纹孔，可用压缩空气喷枪吹，盲孔还应使用带径向孔德长喷枪向下二上清理，也可用清洗的方法清理。

1.钢丝螺套M2M2.5M3M4M5M6.

2.钢丝螺套M8M10M12M14M16.

3. 钢丝螺套M18M20M22M24M27.

4.钢丝螺套M2~M30安装扳手/牙套扳手.

5. 钢丝螺套专用直槽丝锥ST2-ST27.

钢丝螺套安装扳手，底孔钻头，
专用丝锥，冲断器，锁紧型钢丝螺套，卸套器5样工具套装M2-M20.钢丝螺套冲柄工具ST2-ST20
螺套冲断器.

钢丝螺套主要分为普通型钢丝螺套和锁紧型钢丝螺套。其中，普通型钢丝螺套是最基本的类型，锁紧型钢丝螺套定制，而锁紧型钢丝螺套则是在普通型的基础上衍生出的一种具有锁紧防松功能的钢丝螺套。锁紧型钢丝螺套的结构特点是把钢丝螺套体中的一圈或几圈压成多边形，当螺钉拧入螺套并进入锁紧部位后，多边形与螺钉之间发生干涉，从而起到锁紧防松作用；其防松机理和效果均与全金属自锁螺母一样，锁紧性能和抗振指标也与自锁螺母相同。在每种类型的钢丝螺套中，都细分为有折断槽钢丝螺套和无折断槽钢丝螺套。

锁紧型钢丝螺套定制-奥凌精密(在线咨询)-锁紧型钢丝螺套由新乡市奥凌精密机械有限公司提供。新乡市奥凌精密机械有限公司 (xxaljx.1688.com) 坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。奥凌精密——您可信赖的朋友，公司地址：河南省新乡市牧野区和平路北段白小屯村内，联系人：姬经理。