

高压喷砂胶管 嘉森科技厂家 高压胶管

产品名称	高压喷砂胶管 嘉森科技厂家 高压胶管
公司名称	嘉森科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省衡水市景县北留智景德路西侧
联系电话	13780488232

产品详情

高压胶管的损坏原因高压胶管

损坏原因

制造质量差

高压胶管高压胶管管壁的内外层均为耐油橡胶，中间为（2~4层）交叉编织钢丝或缠绕钢丝。质量差的胶管会出现：胶管壁厚薄不均；钢丝编织过紧、过松或钢丝层数过少；胶管加压后变形量（伸长、缩短或弯曲的变形量）较大；外层胶气密性差导致钢丝锈蚀；内层胶密封性差而使高压油轻易地进入钢丝层；胶层与钢丝层黏着力不足。上述情况都会使胶管地承受力降低，最终在管壁的薄弱处出现爆裂。

胶管与接头装配时的扣压量和扣压速度选择不当，或接头的结构和、材质、尺寸选择不合理，高压胶管，都可导致胶管与接头压的过紧或过松，造成接头处早期损坏。

装配时，若扣压量过小，即接头与胶管间压得过松时，在油压的作用下胶管在使用初期便有可能从接头中脱出；若扣压量过大，则接头与胶管压得过紧，易导致胶管内层受到局部破坏，产生裂纹，高压喷砂胶管，高压油会从处直接进入钢丝层，高压石油钻探胶管，再沿钢丝间的缝隙窜到外套尾部喷出，或一直沿钢丝层窜到某处积聚起来，使外层胶产生鼓包甚至。胶管与接头在装配时，若扣压速度过快，容易造成内胶损坏和钢丝层断裂，使胶管在使用中过早损坏。

此外，接头设计不合理、加工质量差，也会造成内胶损坏；若接头材质选择不当，在扣压过程中易产生变形，从而影响扣压质量，使胶管的寿命缩短。

化学胶管高压胶管

多功能化学胶管是指有较好的耐强溶剂、强酸碱介质腐蚀性能，可用于输送[、二]酮[、环己酮]酯[丁酯，乙酯]、醇、醛、烃、酸、碱、氯化烃等几乎所有已知的化学品种的软管。该溶剂软管广泛用于化工、油漆、涂料、油墨行业生产流程中输送及卸放涂料、染料、油墨、油漆、化学助剂及、酮类;储存、运输化工行业灌装卡车、驳船、码头或储存罐中输送及卸放各种溶剂、酸碱等强腐蚀性化学品;印刷包装

行业中输送油墨(油性油墨及水性油墨)。

连接方式

1. 卡套接头连接 - 压力范围:250 – 800 Bar;适用钢管尺寸范围:4 – 42 mm;适用材料:碳钢和不锈钢。

卡套式管接头由三部分组成:接头体、卡套、螺母。当卡套和螺母套在钢管上插入接头体后，旋紧螺母时，卡套前端外侧与接头体锥面贴合，绝缘高压胶管，内刃均匀地咬入无缝钢管，形成有效密封。

优点:应用广泛成熟;零部件相对低价位;无需特殊机器。

缺点:仅适用于42mm以下的管路连接;不适用于薄壁管;安装时需要较大的安装空间和扭矩;不适用于高安全要求的工况;不能用于强烈振动、冲击和脉冲的工况。

2. JIC37度接头连接 - 压力范围:420 Bar(250 Bar , 100 Bar);适用钢管尺寸范围:6 – 38 mm;适用材料:碳钢、不锈钢、黄铜、铜合金等。

JIC37度接头连接由三部分组成:接头体、衬套、螺母。当衬套和螺母套入钢管后，用扩口设备在钢管管端扩口成型，再将接头体与螺母旋紧，通过锥面接触面刚性密封和O型圈密封。

高压喷砂胶管-嘉森科技厂家(在线咨询)-高压胶管由嘉森科技股份有限公司提供。嘉森科技股份有限公司(www.jiasenkeji.net)位于河北省衡水市景县北留智景德路西侧。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前嘉森科技在金属线、管、板制造设备中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。嘉森科技取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。嘉森科技全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。