

瑞士EMS L25W20X 高粘度,耐磨性,抗紫外线PA12

产品名称	瑞士EMS L25W20X 高粘度,耐磨性,抗紫外线PA12
公司名称	上海多源塑胶原料有限公司
价格	120.00/千克
规格参数	品牌:PA12 型号:L25W20X 产地:瑞士EMS
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	021-13701971786 13701971786

产品详情

供应瑞士EMS L25W20X 高粘度,耐磨性,抗紫外线PA12

上海多源塑胶原料有限公司长期代理销售

瑞士EMS PA12 法国阿科玛PA12 德国赢创德固赛PA12 日本宇部PA12 平顶山倍安德 PA12

PA12透明料 PA12眼镜框架料 玻纤增强PA12 喷油嘴PA12 PA12电子烟嘴专用材料

导电PA12 抗静电PA12

供应瑞士EMS L25W20X 高粘度,耐磨性,抗紫外线PA12

瑞士[PA12系列]

Grilamid 1SVX-50H black 9288 PA1010-GF50

Grilamid 1SVX-50H nat PA1010-GF50

Grilamid 1SVX-65H black 9288 PA1010-GF65

Grilamid 1SVX-65H nat PA1010-GF65

Grilamid 2D 25 W 20 HL X black 9992 PA612-I

Grilamid L 16 GM nat PA12

Grilamid L 16 LM PA12

Grilamid L 16 nat PA12

Grilamid L 16 W 20 black 9995 PA12

Grilamid L 20 EC PA12-CD25 抗静电

Grilamid L 20 G PA12

Grilamid L 20 G HL PA12

Grilamid L 20 G nat 6507 PA12

Grilamid L 20 GM PA12

Grilamid L 20 H FR PA12 FR

Grilamid L 20 HL black 9563 PA12

Grilamid L 20 L PA12

Grilamid L 20 LF grey PA12

Grilamid L 20 LM PA12

Grilamid L 20 nat PA12

Grilamid L 20 W 20 PA12

Grilamid L 20 W 20 grey 9280 PA12

Grilamid L 20A Z PA12

PA12的学名为聚十二内酰胺，又称尼龙12。其聚合的基本原料是丁二烯，可依赖于石油化工。是半结晶-

晶热塑性材料。

简介

它的特性和PA11相似，但晶体结构不同。PA12是很好的电

气绝缘体并且和其它聚酰胺一样不会因潮湿影响绝缘性能。它有很好的抗冲击性机化学稳定性。PA12有许

多在塑化特性和增强特性方面的改良品种。和PA6及PA66相比，这些材料有较低的熔点和密度，具有非常高

的回潮率。PA12对强氧化性酸无抵抗能力。PA12的粘性主要取决于湿度、温度和储藏时间。它的流动性很

好。收缩率在0.5%到2%之间，这主要取决于材料品种、壁厚及其它工艺条件PA12 聚酰胺12或尼龙12典型

应用范围:水量表和其他商业设备，电缆套，机械凸轮，滑动机构,光伏背板及轴承等。

聚酰胺树脂，英文名为polyamide,简称PA。俗称尼龙（Nylon），它是大分子族链重复单元含有酰胺基团的高聚物的总称。为五大工程原料中产量大，品种多，用途广的品种。主要的品种有尼龙6，尼龙66，尼龙

11，尼龙12，尼龙610，尼龙612，尼龙46，尼龙1010等，其中尼龙6，尼龙66产量大，约占尼龙产量的90

%以上。尼龙11和尼龙12具有低温韧性。尼龙46具有优异的耐热性而得到迅速发展，尼龙1010是以蓖麻油为原料的我国的特有品种。

典型应用范围

水量表和其他商业设备，电缆套，机械凸轮，滑动机构，光伏背板以及轴承等

化学和物理特性

PA12是从丁二烯线性，半结晶-结晶热塑性材料。它的特性和PA11相似，但晶体结构不同。PA12是很好的

电气绝缘体并且和其它聚酰胺一样不会因潮湿影响绝缘性能。它有很好的抗冲击性机化学稳定性。PA12有

许多在塑化特性和增强特性方面的改良品种。和PA6及PA66相比，这些材料有较低的熔点和密度，具有非常

高的回潮率。PA12对强氧化性酸无抵抗能力。PA12的粘性主要取决于湿度、温度和储藏时间。它的流动性

很好。收缩率在0.5%到2%之间，这主要取决于材料品种、壁厚及其它工艺条件。

工艺条件

干燥处理：加工之前应保证含水率在0.1%以下。如果材料是暴露在空气中储存，建议要在80C除湿干燥4~8

小时。如果材料是在密闭容器中储存，那么经过3小时温度平衡即可直接使用。

熔融温度：240~300 ；对于普通特性材料不要超过310 ，对于有阻燃特性材料不要超过270 。

高速注射速度可使成型良好。

PA12尼龙12弹性体有优良的噪音和振动阻尼性，在干燥运转条件下，对钢、POM、PBT和其他材料的滑

动摩

擦系数低、优良的耐磨损性和高体积稳定性。正因为这些性质，该产品特别适用于DVD、CD、MD、VCR、便

携式摄像机、数码相机、打印机和录像机等无声齿轮。

PA12料筒温度：

进料段：230—240

中段：255—265

出料段：265—275

喷嘴：295—300

模温：60 - 80

注射压力：80—110mpa

成型周期：20—25秒

螺杆转速：30—60 r/min

说明：1.若充模不满：提高炮筒温度10—15，也不要提高注塑压力和速度，以免产生水花；

2.若塑件发白起雾：请提高料筒温度10 - 15，压力70 - 100mpa，速度中速，使排气良好；

3.若粘模或者变黄色：请降低炮筒温度10—15，降低注塑压力和速度；

4.烁斑的解决方法：