

金利泰机械 QPQ发黑 太仓QPQ

产品名称	金利泰机械 QPQ发黑 太仓QPQ
公司名称	常熟市支塘镇金利泰机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	常熟市支塘镇工业园区思成路10号
联系电话	18051230662

产品详情

qpq热处理工艺

1、常化

常化处理，也称为正常化处理。金属热处理工艺中的常化处理实际就是正火处理。通常是在热加工过程中，钢铁材料组织改变，性能也随之改变，QPQ发黑，为了使组织恢复常态，常常采用正火处理，因此也把正火处理称作常化处理。

2、淬火

淬火是将钢加热到奥氏体化温度即临界温度AC3（亚共析钢）或AC1(过共析钢)以上某一温度，保温一段时间，使之全部或部分奥氏体化，然后以大于临界冷却速度冷却快冷到Ms以下（或附近等温）进行马氏体（或贝氏体）转变的热处理工艺。

3、调质

调质是淬火加高温回火的双重热处理。调质可以使钢的性能和材质得到很大程度的调整，其强度、塑性和韧性都较好，具有良好的综合机械性能。

QPQ工艺在一些典型零件上的应用举例：

- 1、汽车零件 气门、曲轴、凸轮轴、齿轮、气簧活塞杆、减震器杆、差速器支架、球面销等几十种零件，已应用多年，效果显著。
- 2、体育器械 高尔夫球头等，太仓QPQ，产品直接出口欧美市场

- 3、纺织机械
- 4、开关零件
- 5、印刷机械
- 6、密封机械 各种阀门、轴类零件
- 7、电动工具零件
- 8、建筑机械零件
- 9、照相机零件 快门、锁扣等冲压件
- 10、刀杆、刀体 各种机夹刀具刀杆、刀体提高其耐磨性，QPQ表面处理，抗擦伤，不变形，很好地满足了定位和精度要求，防锈能力强

QPQ盐浴复合处理主要特点：

1.可以取代多道工序

用本工艺进行一次处理，可以取代淬火—回火—发黑三道工序，QPQ表面热处理，或取代渗碳—淬火—回火—镀硬铬四道工序.根据产品的不同性能要求，全部生产过程10分钟—3小时，生产成本低，大幅度节能。

2.质量稳定，操作简便。

3.投资小、成本低、易操作、工艺稳定、生产效率高.

4.可取代多种工艺

可用来取代发蓝、镀硬铬、镀装饰铬、镀镍、镀锌、硫化、等常规表面处理工艺，大幅度提高零件的抗蚀性，大大降低生产成本。

金利泰机械(图)-QPQ发黑-太仓QPQ由常熟市支塘镇金利泰机械设备厂提供。常熟市支塘镇金利泰机械设备厂（www.jltjxsb.com）是从事“金属制品的表面热处理,精密氮化,不锈钢发黑,QPQ处理等”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王先生。