

QPQ发蓝 金利泰机械 昆山QPQ

产品名称	QPQ发蓝 金利泰机械 昆山QPQ
公司名称	常熟市支塘镇金利泰机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	常熟市支塘镇工业园区思成路10号
联系电话	18051230662

产品详情

qpq处理后表面有铁锈是什么原因

- 1、颗粒喷砂冲蚀表面，达到工件表面较好的粗糙度，能够比较容易去除工件表面的杂质，除锈效果比较好，工件表面质量比较高，昆山QPQ，但是这种磨料使用后不能回收，属于一次性使用，对所交给你个的环境影响比较大，污染比较严重。
- 2、采用高压水磨料的方法进行工件表面除锈，主要是利用高压水的冲击作用，这种方法大的特点是无粉尘污染，对钢板没有损伤，除锈效果比较好，效率高。
- 3、利用高速旋转的方法将磨料抛向工件表面来达到除锈的目的，QPQ发蓝，这种除锈处理效率比较高，并且费用很低，能够实现自动化处理，对环境的污染达到比较低。

QPQ处理，它是Quench - Polish - Quench的缩写形式。是指将黑色金属零件放入两种性质不同的盐浴中，通过多种元素渗入金属表面形成复合渗层，从而达到使零件表面改性的目的。它没有经过淬火，但达到了表面淬火的效果，因此国内外称之为QPQ。新改良工艺叫光中氮化。该工艺相比QPQ优点在于完全不变形，硬度更高，深度更深，QPQ表面处理，效率高，不需要抛光，可氮化精度高，非标及大型零部件。

QPQ热处理的质量控制

QPQ处理工件的质量取决于渗层是否达到技术要求，包括硬度、深度、抗腐蚀性和外观质量。工艺关键是各种参数的确定，主要是渗氮温度、渗氮时间、渗氮盐浴中的qing酸根(CNO-)和qing根(CN-)含量、材料的预先热处理等因素。

渗氮温度主要根据材料的种类来决定，QPQ，其次要考虑工件的强度要求。渗氮温度太低，不能形成足

够深度的渗层；温度太高，疏松层严重。渗氮温度超过回火温度将会降低基体的硬度。

QPQ发蓝-金利泰机械-昆山QPQ由常熟市支塘镇金利泰机械设备厂提供。QPQ发蓝-金利泰机械-昆山QPQ是常熟市支塘镇金利泰机械设备厂（www.jltjxs.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王先生。