

QPQ处理 常熟QPQ 金利泰机械

产品名称	QPQ处理 常熟QPQ 金利泰机械
公司名称	常熟市支塘镇金利泰机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	常熟市支塘镇工业园区思成路10号
联系电话	18051230662

产品详情

QPQ盐浴复合处理主要特点：

1.可以取代多道工序

用本工艺进行一次处理，可以取代淬火—回火—发黑三道工序，或取代渗碳—淬火—回火—镀硬铬四道工序.根据产品的不同性能要求，QPQ发蓝，全部生产过程10分钟—3小时，QPQ处理，生产成本低，大幅度节能。

2.质量稳定，操作简便。

3.投资小、成本低、易操作、工艺稳定、生产效率高.

4.可取代多种工艺

可用来取代发蓝、镀硬铬、镀装饰铬、镀镍、镀锌、硫化、等常规表面处理工艺，大幅度提高零件的抗蚀性，大大降低生产成本。

QPQ处理的特点

1 良好的耐磨性、耐疲劳性能该工艺能极大地提高各种黑色金属零件表面的硬度和耐磨性，降低摩擦系数。

2 良好的抗腐蚀性能对几种不同材料、不同工艺处理的样品按同样的试验条件，按ASTMB117标准进行了连续喷雾试验，盐雾试验温度 35 ± 2 ，相对湿度 $>95\%$ ，常熟QPQ，5%NaCL水溶液喷雾。

3 产品处理以后变形小工件经QPQ处理处理之后几乎没有变形产生，可以有效的解决常规热处理方法难以解决的硬化变形难题。

qpq热处理工艺

1、常化

常化处理，也称为正常化处理。金属热处理工艺中的常化处理实际就是正火处理。通常是在热加工过程中，钢铁材料组织改变，QPQ热处理，性能也随之改变，为了使组织恢复常态，常常采用正火处理，因此也把正火处理称作常化处理。

2、淬火

淬火是将钢加热到奥氏体化温度即临界温度 AC_3 （亚共析钢）或 AC_1 (过共析钢)以上某一温度，保温一段时间，使之全部或部分奥氏体化，然后以大于临界冷却速度冷却快冷到 M_s 以下（或附近等温）进行马氏体（或贝氏体）转变的热处理工艺。

3、调质

调质是淬火加高温回火的双重热处理。调质可以使钢的性能和材质得到很大程度的调整，其强度、塑性和韧性都较好，具有良好的综合机械性能。

QPQ处理-常熟QPQ-金利泰机械(查看)由常熟市支塘镇金利泰机械设备厂提供。常熟市支塘镇金利泰机械设备厂（www.jltjxsb.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。金利泰机械——您可信赖的朋友，公司地址：常熟市支塘镇工业园区思成路10号，联系人：王先生。