

QPQ盐浴复合处理 苏州QPQ 金利泰机械

产品名称	QPQ盐浴复合处理 苏州QPQ 金利泰机械
公司名称	常熟市支塘镇金利泰机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	常熟市支塘镇工业园区思成路10号
联系电话	18051230662

产品详情

QPQ表面处理那是什么？

它是在作了盐浴复合处理以后，为了降低工件表面的粗糙度，可以对工件表面进行一次抛光，然后再在盐浴中作一次氧化，这对精密零件和表面粗糙度要求较高的工件来说是非常必要的。在国内把它称作QPQ盐浴复合处理技术。QPQ盐浴复合处理技术，QPQ盐浴复合处理，可以大幅度提高金属表面的耐磨性、抗蚀性，而工件几乎不发生变形，是一种新的金属表面强化改性技术。这种技术实现了渗氮工序和氧化工序的复合；氮化物和氧化物的复合；耐磨性和抗蚀性的复合；热处理技术和防腐技术的复合。

qpq处理后表面有铁锈是什么原因

1、稀盐酸进行工件表面除锈处理，这个过程中需要注意有锈工件在稀盐酸里面不能泡太久，否则就会起到反作用，表面铁锈去除之后会与工件内的铁材质发生反应，QPQ复合处理，这种方法在除锈过程中会发生化学反应，去除工件表面锈蚀产物。

2、利用小型风动或者是电动除锈的方法去除表面锈迹，主要是以电或者是压缩空气进行的除锈处理，进行往复的运动以及旋转运动，去除铁锈，这种设备属于半机械化设备，机动性会比较大，能够去除表面铁锈，效率要比一般的除锈方法更高，但是这个处理无法达到良好的表面精度，这种技术能够在工件任何地方使用，特别是在修船的时候运用最为广泛。

QPQ处理

1 产品处理以后变形小工件经QPQ处理处理之后几乎没有变形产生，QPQ表面处理，可以有效的解决常

规热处理方法难以解决的硬化变形难题。例如：尺寸为510×460×1.5mm的2Cr13不锈钢薄板经QPQ处理之后，表面硬大于HRC60，不平度小于0.5mm。目前，苏州QPQ，QPQ技术在众多得轴类零件、细长杆件上应用得非常成功，有效的解决了一直以来存在的热处理硬化和产品变形的矛盾。

2 可以代替多道热处理工序和防腐蚀处理工序，时间周期短工件经QPQ处理后，在提高其硬度和耐磨性的基础上同时提高其抗腐蚀能力，并且形成黑色、漂亮的外观，可以代替常规的淬火—回火—发黑（镀铬）等多道工序，缩短生产周期，降低生产成本。大量的生产数据表明，QPQ处理与渗碳淬火相比可以节能50%，比镀硬铬节约成本30%，性价比高。

QPQ盐浴复合处理-苏州QPQ-金利泰机械(查看)由常熟市支塘镇金利泰机械设备厂提供。常熟市支塘镇金利泰机械设备厂（www.jltjxsb.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。金利泰机械——您可信赖的朋友，公司地址：常熟市支塘镇工业园区思成路10号，联系人：王先生。