

# 纵剪卷取线 铝板纵剪卷取线 鑫通机械

产品名称	纵剪卷取线 铝板纵剪卷取线 鑫通机械
公司名称	泰安鑫通机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市南外环工业园
联系电话	18953831677

## 产品详情

### 纠偏分条机的调刀、磨刀与开机作业

#### 纠偏分条机的调刀作业：

纠偏分条机设备在进行调刀作业的时候，要注意把紧固螺丝松开用带齿的专用扳手，插入到齿条当中，左右移动刀与刀之间的距离到需要的位置之后紧固螺丝，注意在移动刀的时候，一定要把刀托放下来，使刀托离开刀刃，方可调刀，以免损坏刀具，确认调刀距离正确之后，把刀托移至刀下，缝隙对准刀刃。

#### 纠偏分条机的磨刀作业：

纠偏分条机在进行工作之前必须要行磨刀，这时候也就要注意必须把电源开关气阀开关扳到“开”的位置，之后也就应该要把磨刀开关指向“手动”位置，脚踩磨刀脚踏开关/操作面板上的磨刀开关，这样一来也就能手动进行磨刀，磨刀时间上也能根据纸板情况进行确定。

#### 纠偏分条机的开机作业：

将纠偏分条机设备的启动按钮按下来，主动进行启动，之后也就是要注意应该把调速机开关扳到了“NO”的位置，旋转调速按钮，调速表指在500—600转/分，这时候薄刀会开始旋转，开始准备工作。试送纸一张，检查分纸、压线尺寸是否符合要求。

纠偏分条机在进行作业的时候，要注意必须要在切刀以及工作台面上不应该有油污的存在，之后也就能防止制品沾有油污，影响到设备的质量；之后就纠偏分条机设备在进行使用的时候，也就要注意去经常检查一下各传动部件是不是会出现松动。

纠偏分条机的刀刃在进行应用的时候，应该避免和硬物进行接触，这时候也就能避免出现损伤刀口，不用的时候，必须涂上防锈油；纠偏分条机设备上的上下两刀片经常使用一定周期之后，须进行刀磨，无锡纵剪卷取线，保持锋利；设备的操作与进行维修的时候禁止把手深入刀口之间，维修时应该注意切断电源。

## 简述钢板纵剪机重复再现性显与刀片材料选择重要性

钢板纵剪机重复再现性很重要：

钢板纵剪机重复再现性就目前来讲其实是比较重要的，因为它代表了剪切设备在进行选型时候所确定的整体加工精度、影响因素与剪切工具的加工密度的基本参数是合理和相关的。钢板纵剪机的刀具能够很好的把材料进行切出，刀具的好坏对加工效果有着直接的影响。

关于钢板纵剪机设备的刀具的种类很多，可供选择的刀具种类比较多，在刀具的选择方面要做好工作，要根据自身的需要以及用途来选择刀具。好的刀具可以使我们缩短加工的时间，纵剪卷取线，提高钢板纵剪机设备在进行工作时候的效率。简单来说要想纵剪机的加工效果更好那我们就要对刀具有更高的要求。

钢板纵剪机设备在刀片材料选择时候的重要性：

纵剪机刀片在耐磨性方面的提高，在机械切割过程当中经常需要对硬度上比较高的机械刀片材质，或者是长久进行切割，这些对于机械刀片磨损常大的，就这一方面来讲，泰安纵剪卷取线，就其侧面影响了切割时候的效率，以及被现在行业看重切割质量大的影响因素。

就我们公司在选择钢板纵剪机设备刀片的磨损上，加入了一系列非常不错的设计，其中在刀片样式上选用的圆孔设计，通过减少摩擦从而磨损就会显著的减少，更是大大减少刀片的磨损，无疑不是保持了圆形刀片切割的质量，保持长久切割效率的不错保障，做到提高非常大的因素。

钢板纵剪机设备刀片材料在实际进行使用的时候，还有被各大行业称为超神能力的自动修复。影响普通刀片的使用寿命大的因素，自然是受维修的影响了，现在市场上的一些圆形刀片是会受到维修从而导致刀片使用寿命受到影响的，每一次维修会导致下一次维修时间相应的剪短。但是我们的钢板纵剪机设备刀片材料因为自动修复能力，完全不用担心上述问题。

## 纵剪分条机刀片与板材的之间的关系

纵剪分条机由于刀片与板材之间的对抗剪切及磨耗，铝板纵剪卷取线，刀片会产生金属表面疲劳层，而刀片的选择材料可以尽可能延长其使用寿命，目前常见的刀片材料有：

A. SKD-11 (Cr12Mov)、SKD-12 (高硬度冷模合金钢)、SLD-11系本系列之高基数材料

B. SKH-9、SK-51、SK-31、SK-48、SK54等 (钼系高速工具钢)

C. SKD-4、SKD-5等 (低硬度冷模合金钢)

备刀片材料之金属元素分析及适用板材：

A. SKD-11 (Cr12Mov) 类：其含碳量在1.4~1.6之间，含铬量在11.00~13.00之间，其中含Mo含V与其它合金比较，具有较高的硬度 (其可达硬度范围58°-60°)、韧性及耐磨性，适用于以下板材：

冷轧板 (SPCC) 0.3~3.2；

表面处理板 (电解、镀锌、彩等) 0.3~3.2；

不锈钢 (SUS) 0.1~1.0。

B. SKD-4：含镍量高，有较高韧性，适用于剪切较厚之热轧板、高张力板，但耐磨性较差。

C. SKD-5：其介于SKD-4与SKD-11之间，适于中板剪切。

纵剪卷取线-铝板纵剪卷取线-鑫通机械(优质商家)由泰安鑫通机械设备有限公司提供。泰安鑫通机械设备有限公司 (www.taianxintong.com) 是从事“纵剪生产线,纵横剪复合线,纵横剪收卷生产线等”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：陈经理

。