

# 高速钢圆锯片厂家 天津高速钢圆锯片 中鑫工具【量大从优】

产品名称	高速钢圆锯片厂家 天津高速钢圆锯片 中鑫工具【量大从优】
公司名称	缙云县中鑫工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江缙云县壶镇镇西山路228号
联系电话	15857891517

## 产品详情

浙江省缙云县中鑫工具有限公司是专业生产各种规格三面刃铣刀、锯片铣刀、切口锯片、切管机锯片及非标刀具，具有先进的生产和检测设备，完善的技术管理，技术力量雄厚。

平齿锯口较粗糙，切削速度较慢，修磨最为简单。主要用于普通木材的锯切，成本较低，多用于直径较小的铝用锯片，以保持切削时减少粘连，或用于开槽锯片以保持槽底平整。

浙江省缙云县中鑫工具有限公司是专业生产各种规格三面刃铣刀、锯片铣刀、切口锯片、切管机锯片及非标刀具，具有先进的生产和检测设备，完善的技术管理，技术力量雄厚。

锯齿的齿数，一般来说，在单位时间内切削的刃口越多，切削性能就越好。但齿数也不能过多，应根据锯切的材料厚度选择合理的齿数。锯切的材料厚，齿数相应要少，锯切材料薄，齿数相对多，但锯齿过密，齿间的容屑量变小，造成塞齿，容易引起锯片发热。

浙江省缙云县中鑫工具有限公司是专业生产各种规格三面刃铣刀、锯片铣刀、切口锯片、切管机锯片及非标刀具，具有先进的生产和检测设备，完善的技术管理，技术力量雄厚。

因为不锈钢的硬度较高，切割时候热传导率低等特点，使得切割难度加大不少。所以选择合适的锯片、圆锯机是降低每刀成本的前提。不锈钢的塑性、韧性都很大，车加工时切屑连绵不断，不仅影响操作的顺利进行，切屑还会挤伤已加工表面以及容易黏住锯片，所以归为难切削材。