

全自动拼板机厂家，瑞力特，全自动梳齿机指接机

产品名称	全自动拼板机厂家，瑞力特，全自动梳齿机指接机
公司名称	高密市瑞力特数控设备有限责任公司
价格	89000.00/套
规格参数	瑞力特:只用一个工人 RLT-PB:一分钟一张标准板 高密:减少四边锯工艺自动裁边
公司地址	山东省潍坊市高密市醴泉街道醴泉工业园富泉街与昌安大道路口东100米（注册地址）
联系电话	18563652767

产品详情

全自动拼板机厂家，瑞力特，全自动梳齿机指接机

全自动拼板机，拼板机厂家，全自动梳齿机，指接机

山东瑞力特拼板机采用挤压技术，从机头处由自动涂胶机，将胶水的木条传送到机头，经拼板机挤压，校正，裁边，自动烘干系统烘干，通过多层保压，机尾裁断后送出成品板。

该拼板机自动化程度高，节省人力，拼版速度快，平整度好，节省木材，容易操作，维护简单等特点。山东瑞力特全自动拼板机特点：1、冷压自动拼板机采用PLC自动化控制，性能稳定，操作方便。2、开关按钮等采用名牌厂家正规电器。3、先进的红外线控制，灵敏度高。4、精心设计的压紧结构，确保拼接出的板面平整度极高，可限度减小单张木板的砂光余量，从而提高成品板材的出板率。5、自动锯裁四边，无需纵横锯，节省人工。6、自动码垛，节省人力，降低劳动强度。7、单班产量可达到600张成品。8、使用该设备，熟练工只需一名工人，即可完成从拼板到纵横锯的全部工序。

一、与旧工艺的比较：1、节省木材10：以生产9mm（足9mm）的成品指接板为例，以前常规的拼板机，毛料必须达11mm厚（干料）才能满足砂光要求，该机仅需要10mm厚的干料。再如生产17mm（足17mm）厚的成品板，旧工艺需20mm厚的干料，该机仅需18mm（干料）的毛料就能满足砂光要求了。2、省四边锯操作工艺：减少2个四边锯操作工，每月可节约1800元左右的四边锯操作工人的工资开支。3、减少工艺后，不再产生废边料：以生产17mm厚（成品）无节板杉木为例，每张指接板可节约1.00元，若每天生产100块指接板，每天就可节约100元，月可节约3000元。4、加工速度：每1.5分钟生产一块1220×2440板。二、瑞力特全自动拼板机基本参数1、拼板宽度：拼板宽度3m可调2、拼板厚度：9mm - 40mm3、拼板长度：2m可调4、油缸推力：30000kg5、加热功率：8kw6、总加工功率：15kw7、工作气压调整：0.5 Mpa8、电源：380V三相四线9、所需人力：1人即可

全自动拼板机厂家直销，山东瑞力特数控设备有限公司，一家经营指接板生产线整套设备，主要生产全自动拼板机，优选锯，快速横截锯，全自动梳齿机，全自动接木机，全自动梳齿接木连线，砂光机，砂光机翻版限

全自动拼板机，指接板全自动拼板机，橡胶木自动拼板机，松木拼板机，实木拼板机，操作简单医学，维护方便

买家都在看

全自动拼板机厂家，瑞力特，全自动梳齿机指接机

全自动拼板机，拼板机厂家，全自动梳齿机，指接机