

陶瓷烧结炉生产 陶瓷烧结炉 湖南艾普德质量保证

产品名称	陶瓷烧结炉生产 陶瓷烧结炉 湖南艾普德质量保证
公司名称	湖南艾普德工业技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖南省株洲市荷塘区金山工业园471号
联系电话	15386245580

产品详情

电气部分：

- 1、电气部分可分为：电控部分、温控部分。整个配电通过空气开关配送，空气开关容量按各部分功率选择；每个温区采用独立的空气开关控制。
- 2、控温仪表选用数显智能型仪表，陶瓷烧结炉，控温仪表设有手动及自动PID调节，可自动跟踪设定##PID值，陶瓷烧结炉直销，同时具有温度补偿、超温、断偶等声光报警功能。
- 3、控温方式：采用晶闸管模块移相触发，0~98%功率输出可调节。温区采用3相控制。采用厦门宇电三相触发器，可靠、稳定。
- 4、加热元件：加热元件采用高温电阻丝棒。
- 5、控制柜面板上装有总电源开关、电压表、电流表，陶瓷烧结炉生产，智能数显控温仪表、开关、按钮、指示灯等有应的中文指示标牌。
- 6、自动送料系统的控制采用三菱可编程控制器（PLC）控制，安全可靠；PLC系统有计时功能。在电炉两端设有手动操作按钮台，自动/手动调节方便，陶瓷烧结炉价格，触摸屏显示运行状态，实时、历时温度记录，故障报警及记录，产能记录。
- 7、液氮的供气有欠压报警装置。

8、控制柜内散热采用顶部隔网换气，柜内设有照明装置。

9、配电柜尺寸：1000×600×2000(L×W×H)mm，单柜前后开门，2台。

1000×600×2000(L×W×H)mm，PLC电脑柜1台。

烧结性能1、炉膛尺寸：(直径300*高400mm)2、温度波动： ± 1 3. 温度分辨率0.1 4
冲温值：1-3 5、温度：1000 6.速度：9999分钟以内自由设定，一般10分钟内即可升到600 7炉膛材
料：用复合陶瓷纤维材料，具有真空成型，高温不掉粉的特征。二、加热控制性能1、电源电压：220v2
、功率：0-12KW3、加热元件：电热丝(含高温钼丝)4、控制方式：可控硅控制，PID参数自整定功能。5
、视窗：测量温度，设定温度双显示，加热功率光柱显示6、30段程序控温，可同时设定时间、温度两个
参数。三、其它性能1、节能性能：升温快，省时省力，节能80%以上。2、控制特点：控制系统模块化
结构，易维修，设备关键部件长寿命设计，工艺简单可靠、稳定性好、精度高。反应釜井式炉

为了保证粉末压坯在烧结过程中的脱蜡（润滑剂或成形剂）、还原、合金化、组织转变等顺利进行，烧
结时需要对烧结温度、保护气氛、压坯传送方式、加热和冷却速度等进行的控制。因此，烧结炉在结构
上应满足以下要求：

- (1)具有完善的润滑剂烧除装置（俗称脱蜡带）。
- (2)具有气密性，即能隔绝炉外空气并保证炉内保护气氛畅通。
- (3)炉内的各段温度可控，烧结气氛可调
- (4)具有快速冷却装置，可将烧结零件快速冷却到出炉温度而不会氧化。

陶瓷烧结炉生产-陶瓷烧结炉-湖南艾普德质量保证由湖南艾普德工业技术有限公司提供。湖南艾普德工
业技术有限公司（www.hnapd.com）实力雄厚，信誉可靠，在湖南株洲的工业制品等行业积累了大批忠
诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领湖南艾普德和您携手步入辉煌，共创
美好未来！