

## 新促销价异型拉丝模,1只起批。

|      |                                  |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 新促销价异型拉丝模,1只起批。                  |
| 公司名称 | 宜兴市明宏模具有限公司                      |
| 价格   | .00/个                            |
| 规格参数 | 品牌:sp<br>主要加工设备:50<br>加工设备数量:100 |
| 公司地址 | 中国 江苏 宜兴市<br>江苏省宜兴市西渚镇元上经济开发区    |
| 联系电话 | 86 0510 87361038                 |

## 产品详情

|        |         |        |          |
|--------|---------|--------|----------|
| 品牌     | sp      | 主要加工设备 | 50       |
| 加工设备数量 | 100     | 加工能力   | 500      |
| 作用对象   | 钢       | 模具材质   | 硬质合金     |
| 抗拉强度   | 1900    | 适用范围   | 家电、医疗、航天 |
| 质量体系   | ISO9001 |        |          |

### 优点1

宜兴市明宏模具有限公司是江苏宜兴模具重点企业。位于经济发达、风景秀丽、交通便利的江苏省宜兴市西渚镇元上经济开发区，2004年8月正式全面投产。为使企业能够迅速崛起，在公司独特的人才战略思想指导下，一批国内一流的专业技术工程人员和高级管理人才不断加盟，为企业的迅猛发展提供了坚实的技术资源。

企业目前主要品种有拉丝模,拉管外模,拉管内模,聚晶模,冲模,电缆模,硬质合金耐磨件,异型模。

| 详细信息     |                                  |         |                         |
|----------|----------------------------------|---------|-------------------------|
| 主营产品或服务： | 硬质合金;拉丝模;拉管模;冲模;电缆模;聚晶模;拉丝模;拉铜模; | 主营行业：   | 拉丝模;成型模;冲压模;模具标准件;粉末冶金模 |
| 经营模式：    | 生产加工                             | 企业类型：   | 有限责任公司(自然人投资或控股)        |
| 公司注册地：   | 中国 江苏 无锡                         | 主要经营地点： | 中国江苏宜兴市西渚镇元上开发区         |
|          |                                  |         |                         |

|              |                         |            |                 |
|--------------|-------------------------|------------|-----------------|
| 公司成立时间：      | 2007                    | 法定代表人/负责人： | 吴菊华             |
| 年营业额：        | 人民币 301 万元/年 - 500 万元/年 | 员工人数：      | 11 - 50 人       |
| 经营品牌：        | sp                      | 注册资本：      | 人民币 60万         |
| 主要客户群：       | 钢管厂、电缆厂、拉丝厂,型钢厂,金属制品厂   | 主要市场：      | 大陆、全球、          |
| 年出口额：        | 人民币 10 万元/年以下           | 年进口额：      | 人民币 10 万元/年以下   |
| 开户银行：        | 宜兴市农行宜兴城中支行             | 帐号：        | 648201040008072 |
| 是否提供加工/定制服务？ | 否                       | 研发部门人数：    | 11 - 20 人       |
| 月产量：         | 2200 只                  | 厂房面积：      | 800 平方米         |
| 质量控制：        | 内部                      | 管理体系认证：    | iso 9001;       |

## 优点2

公司供应湖南株洲钻石牌硬质合金拉丝模坯生产成拉丝模具，适用于拉管模具，拉钢模具，拉铜模具。模具外套用45#钢加固，保护模具抗拉度，光洁度达7，抗拉度1800，公差正负1丝。最新价。4.9；5.9；每只38元。7.4；7.9；9.8；每只60元。

## 优点3

生产设备：线切割，电火花，车床，磨床（内磨。外磨）碾磨机，电磨机等。

模具材质：硬质合金。

产品用途：可供黑色。有色金属拉拔所需的线，棒，管模具。孔径0.30mm——650mm。

物流：天天快递，顺丰快递，申通快递及全国公路联运。

典型市场：无缝钢管，不锈钢管，线材厂，拉丝厂等。

## 优点4

硬质合金拉丝模在使用时要想模尽其才，物尽其用，达到最佳使用效果，而且获得很好的产品质量，就必须遵守以下9个法则：

- 1、合理选择模具牌号。根据拉制材料的物理机械性能和材料大小，合理选择硬质合金模具的牌号。比如说拉伸直径在20.0mm以下的钢筋、有色金属的线材或棒材的情况下就要选择yg6；20—50mm的就要选yg8的，更大的就要选yg11或yg15的了。
- 2、认真检查拉丝机。在拉丝前要先检查拉伸机是否平稳，不得有跳动，否则拉丝模容易损坏；
- 3、对线材做适当清理。在拉丝前要对线材的表面进行适当清理，否则既容易降低模具的使用寿命，也容易在线材上形成划痕，影响表面质量；
- 4、要正确选择润滑剂。要选择润滑效果优良的润滑剂，比如拉丝粉等，这样才能提高模具的使用寿命。
- 5、对硬质合金拉丝模进行良好的冷却并对工作区做好润滑，尤其是在高速拉丝时更要注意此点，这样才能最大限度的提高模具寿命。
- 6、合理选择压缩率。要根据所拉丝线材的大小及性能选择合适的压缩率，压缩率选择太小则造成生产成本提高，压缩率太大，则会造成模具寿命降低，甚至会出现炸模的现象发生。
- 7、注意控制金属材料的表面状况。在拉制过程中如发现因模具内孔黏附了金属微粒，而使金属材料表面形成划痕时应立即停车，将黏附的金属微粒除掉，把内孔抛光。每次在使用模具之前都要将模孔内的金属微粒仔细的清理干净。
- 8、定期检查模具。最合理的方法是不等模孔壁上出现金属微粒就做定期检查，发现不正常现象就做及时处理；
- 9、妥善保管硬质合金拉丝模。暂时不用的模具应涂上防锈油进行保护。