

# 德国巴斯夫PA66 A3EG6 BK00564 增强30%

产品名称	德国巴斯夫PA66 A3EG6 BK00564 增强30%
公司名称	东莞市三诚塑胶原料有限公司
价格	26.80/千克
规格参数	品牌:德国巴斯夫 型号:A3EG6 产地:德国PA66
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶10栋205 (注册地址)
联系电话	13686037143 13686037143

## 产品详情

德国巴斯夫PA66 A3EG6 BK00564 增强30% 免费提供原料：物性表，UL黄卡，(提供)SGS,MSDS,FDA,LFGB,USP,COA,PFOS, ROHS/SONY等资料。

PA66(尼龙)玻纤增强级产品目录：

- 美国杜邦PA66 70G13L      13%玻纤增强 高强度
- 美国杜邦PA66 70G30L      30%玻纤增强 高强度 高刚性
- 美国杜邦PA66 70G33L      33%玻纤增强 高强度 高刚性
- 美国杜邦PA66 70G43L      43%玻纤增强 高强度高刚性
- 美国杜邦PA66 70G50L      50%玻纤增强 高强度高刚性
- 美国杜邦PA66 70G33HS1-L      33%玻纤增强 高强度耐热老化
- 美国杜邦PA66 70G43HS1-L      43%玻纤增强 高强度耐热老化
- 美国杜邦PA66 8018      14%玻纤增强，超韧超高抗冲击
- 美国杜邦PA66 8018HS      14%玻纤增强，超韧超高抗冲击良好的热稳定性
- 美国杜邦PA66 FE5171      33%玻纤增强 FDA认可食品级尼龙
- 美国杜邦PA66 80G33L      33%玻纤增强 超高抗冲击强度

美国杜邦PA66 82G43L	43%玻纤增强 超高抗冲击强度
德国巴斯夫PA66 A3EG3	15%玻纤增强 高强度
德国巴斯夫PA66 A3EG6	30%玻纤增强尼龙
德国巴斯夫PA66 A3EG7	35%玻纤增强PA66
德国巴斯夫PA66 A3EG10	50%玻纤增强 高强度高钢性尺寸稳定
德国巴斯夫PA66 A3WG3	15%玻纤增强 高强度耐热老化
德国巴斯夫PA66 A3WG6	30%玻纤增强 高强度耐热老化
德国巴斯夫PA66 A3WG7	35%玻纤增强 高强度耐热老化
德国巴斯夫PA66 A3WG10	50%玻纤增强 高强度耐热老化
德国巴斯夫PA66 A3HG3	15%玻纤增强
德国巴斯夫PA66 A3HG5	25%玻纤增强
日本东丽PA66 CM3001G-15	15%玻纤增强
日本东丽PA66 CM3006G-15	15%玻纤增强
日本东丽PA66 CM3006G-30	30%玻纤增强
日本东丽PA66 CM3001G-30	30%玻纤增强
日本旭化成PA66 1300G	33%玻纤增强 高强度高抗冲
日本旭化成PA66 1402G	30%玻纤增强 高强度耐热老化性良好
法国罗地亚PA66 A216V30	30%玻纤增强 良好的热稳定性
法国罗地亚PA66 A216V30Y17	玻纤含量30% 和热保护稳定剂
法国罗地亚PA66 A216V50	玻纤增强50% 低吸收尺寸稳定
法国罗地亚PA66 A218V30	30%玻纤增强 耐高温热稳定
法国罗地亚PA66 A218V25	25%玻纤增强 耐高温热稳定
法国罗地亚PA66 A218V40	40%玻纤增强 高强度高钢性尺寸稳定
法国罗地亚PA66 A218V45	45%玻纤增强 高强度高钢性尺寸稳定

Ultramid A3EG6 物性表

基本信息黄卡编号

E36632-531620

E41871-233730

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量

特性

尺寸稳定性良好

刚性, 高

耐油性能

用途

电气元件

电子绝缘

机器/机械部件

外壳

机构评级

EC 1907/2006 (REACH)

RoHS 合规性

RoHS 合规

形式

粒子

加工方法

注射成型

多点数据

Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1)

Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)

## Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

物理性能干燥调节后的单位制测试方法比重1.36--g/cm<sup>3</sup>ASTM D792, ISO 1183  
溶化体积流率 (MVR) (275 ° C/5.0 kg)40.0--cm<sup>3</sup>/10minISO 1133  
收缩率 - 流动 (3.18 mm)0.30--%  
吸水率 饱和5.5--%ASTM D570 饱和, 23 ° C, 50% RH1.7--%ISO 62 平衡, 50% RH1.7--%ASTM D570 平衡, 23 ° C, 50% RH1.7--%ISO 62  
机械性能干燥调节后的单位制测试方法拉伸模量 (23 ° C)100007200MPaISO 527-2  
抗张强度 断裂, 23 ° C186--MPaASTM D638 断裂, -40 ° C238227MPaISO 527-2  
断裂, 23 ° C190130MPaISO 527-2伸长率 断裂, 23 ° C3.0--%ASTM D638  
断裂, 23 ° C3.05.0%ISO 527-2弯曲模量 (23 ° C)86006500MPaISO 178  
弯曲应力 (23 ° C)280210MPaISO 178冲击性能干燥调节后的单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO 179  
-30 ° C11--kJ/mISO 179 23 ° C1322kJ/mISO 179简支梁无缺口冲击强度ISO 179  
-30 ° C70--kJ/mISO 179 23 ° C85100kJ/mISO 179悬臂梁缺口冲击强度ASTM D256  
-40 ° C91--J/mASTM D256 23 ° C110--J/mASTM D256  
热性能干燥调节后的单位制测试方法载荷下热变形温度 0.45 MPa, 未退火250-- ° CASTM D648, ISO 75-2/B  
1.8 MPa, 未退火250-- ° CASTM D648, ISO 75-2/A熔融峰值温度260-- ° CASTM D3418, ISO 3146  
线形热膨胀系数 流动1.0E-5--cm/cm/ ° CASTM E831 流动2.5E-5--cm/cm/ ° C 横向6.5E-5--cm/cm/ ° C

相关承诺：秉承以质量求生存，以服务求信誉，以信誉迎客户，以客户求发展，我们希望能够长期的与客户合作，所以不谋取暴利，权衡利益，互利共赢！

订购说明：货物送达后，请第一时间检查外包装，如发现物流过程中出现大量包装损坏及原料外漏的，请让物流人员出具证明并保存，并在24小时内与我司相关人员取得联系，我们会以快速度解决问题。