自动拼板机操作流程，全自动拼板机生产原理，全自动接木机，拼板机

产品名称	自动拼板机操作流程，全自动拼板机生产原理，全自动接木机，拼板机
公司名称	高密市瑞力特数控设备有限责任公司
价格	30000.00/套
规格参数	瑞力特:仅仅一人操作 RLT-PB:一分钟一张标准板 高密:自动裁边省料
公司地址	山东省潍坊市高密市醴泉街道醴泉工业园富泉街与昌安大道路口东100米（注册地址）
联系电话	18563652767

产品详情

自动拼板机操作流程_ 全自动拼板机生产原理 _ 全自动接木机_ 拼板机

机械及行业设备 > 包装成型机械 > 其他包装成型机械

自动拼板机，自动拼板机厂家，自动拼板机视频

青岛瑞力特，山东高密瑞力特数控设备有限公司

山东全自动拼板机大品牌厂家_ 瑞力特

瑞力特拼板机的优势是什么？

小型简易拼板机视频 _ 山东瑞力特

1.该板机自动化程度高、节省人力，一个工人即可操作。

2.拼板速度快，平整度超高（1分钟一张板，速度可调）。

3.节省木材，自带裁边锯，不许需要四边锯重复切。

4.容易操作，维护简单（人性化设计，按键灵活易懂）。

为什么要买瑞力特拼板机？能给买家带来什么效益呢？

1、使用该设备，去除了四边锯的工艺流程，在拼板过程中已经将木板的四边切割整齐，不再需要四边锯进行加工，直接减少了客户的投资费用。

2.减少占地面积：省大量人工拼板床的占地和四边锯设备的占地。

3、省人力资源、生产速度高、省料。

4、设备带有自动防反弹的功能，针对橡胶木，有专门的设备，

与旧工艺的比较：

1、节省木材10%：以生产9mm的成品指接板为例，以前常规的拼板机，毛料必须达11mm厚才能满足砂光要求，该机仅需要10mm厚的干料。再如生产17mm厚的成品板，旧工艺需20mm厚的干料，该机仅需18mm（干料）的毛料就能满足砂光要求了。

2、省四边锯操作工艺：减少2个四边锯操作工，每月可节约5000元左右的四边锯操作工人的工资开支。

3、减少工艺后，不再产生废边料：以生产17mm厚（成品）无节板杉木为例，每张指接板可节约1.00元，若每天生产100块指接板，每天就可节约100元，月可节约3000元，一年可以节约30000元。

4、加工速度：每1分钟生产一块1220×2440板。

设备参数：

*设备总长：17m

*设备重量：11000kg

*设备宽度：机头3m+3m，机身3m，机尾3m+3m

*加工长度：2m—2.5m

*加工宽度：1.6米以内可调

*加工厚度:12mm-40mm

*边锯功率：3kw

*主锯功率：4kw

*油泵功率：15kw

*推料功率：3kw

*升降机功率：3kw

*加热功率：9kw

*送料速度:50s/1.22m（标准板材）

*实际使用功率：15kw

*锯切精度：+1mm

设备功能：

*自动涂胶

*缓冲下降

*自动裁边

*自动烘干

*自动保压

*自动锯切

*自动升降机

随机配置：

*油站两台

*上料架一台

*涂胶机一台

*整体床身

*保温层一套

*裁边锯两台

*下料锯一台

*升降机一台

*电器数控柜一台

*易损件一套

数控自动拼板机厂家 _木工自动拼板机视频 _ 厂家直销

青岛瑞力特

山东全自动拼板机大品牌厂家_ 瑞力特

瑞力特全自动拼板机就是人机合一的合理体现。

2、创造性原则创造是人类的本领。人类如果不发挥自己的创造性，生产就不能发展，科技就不会进步，也就没有人类的今天。设计只有作为一种创造性活动才具 有强大的生命力.因循守旧，不敢创新，只能永远落在别人后面.特别是在当今世界科技飞速发展的情况下，在机械设计中惯窃创造性原则尤为重要。

3、标准化，系列化，通用化原则标准化，系列化，通用化简称为 ”三化 ”.”三化 ”是我国现行的一项很重要的技术政策，在机械设计中要认真惯窃执行.标准 化是指将产品(特别是零部件)的质量，规格，性能，结构等方面的技术指标加以统一规定并作为标准来执行.我国的标准已经形成一个庞大的体系。全自动拼板机只用一个工人，日产800张标准板。

4、整体优化原则设计要惯窃 ”系统化 ”和优化的思想.性能的机器其内部零件不一定是的;性能的机器也不一定是效益的机器;只要是有利于 整体优化，机械部件也可以考虑用电子或其他元器件替代.总之，设计人员要将设计方案放在大系统中去考虑，寻求最优，要从经济，技术，社会效益等各方面去分 析，计算，权衡利弊，尽量使设计效果达到。山东瑞力特数控设备有公司，拥有自己的研发团队，在不断的实际探索中，创新研发新设备。

5、以市场需求为导向的原则机械设计作为一种生产活动，与市场是紧密联系在一起的.从确定设计课题，使用要求，技术指标，设计与制造工期到拿出总体方案。

山东瑞力特数控设备有限公司，主要生产集成材指接板板整套设备

全自动拼板机－一人操作，一分钟一张板，自动涂胶。自动裁边，自动下料，自动胶水烘干，自动码垛，省工，省料，省电，环保

快速横截锯，优选锯，主要功能

快速自动定长锯切，划线祛疤，自动齐头尾，划线祛疤的同时优化几十种长度，把废料减少到最小化

自动梳齿机，

一人操作，自动两端梳齿，自动涂胶，胶水循环利用，节省胶水

自动梳齿接木连线

一人操作，自动两端梳齿，自动涂胶，胶水循环利用，节省胶水

自动上预接机，准备接长，然后再自动上全自动接木机，自动长度锯切，省工

自动码垛机

自主研发自动码垛机，对6米长条进行自动码垛减少两个员工搬运的过程，自动码垛机，减少两个员工的巨额工资，码垛机可以根据客户需要定做长度，专利产品，速度快，提高效率

自动拼板机操作流程_ 全自动拼板机生产原理 _ 全自动接木机_ 拼板机

高密瑞力特厂家直销，全自动拼板机，自动拼板机，拼板机