



确保每一台机械能稳定工作，严格控制机械故障率，从而使客户做到高速包装产品。依靠严谨、完整的质量管理体系，我们的产品质量业已获得业界的认可。

- 1.针对物料样品量身定做的振动盘，直线振动排列装置，和精密的计数控制装置，确保每袋准确无误。
- 2.电控采用PLC控制系统，并设有中文人机作界面，从而使设备作简单，调整方便，自动化程度高，适用于单种物料包装和多种物料的混合包装。
- 3.采用智能型温控仪双路控制横，纵封，从而使封口牢固，密封性好，袋形平整，精美，包装效率高。
- 4.制袋系统采用步进电机细分技术，自动跟踪、定位包装袋的色标(选配)，轻松完成制袋的动作，调整速度快，运行平稳，噪音低。
5. 设备封口牢固、密封性好、袋形平整、精美，包装效率高坚固耐用，可加装有振动盘机玻璃护罩、排气装置、打码机（选配）、成品输送带（选配）。
- 6.设备能实现对物料自动排列、自动计数、装包、打印生产批号等工作。螺丝包装颗数随意调节、装包装袋数可自行控制，可设定需要包数，达到数量时自动停机。自动统计包装数量，可方便的统计出机器的工作量。
- 7.设备具有无料、缺料自动检测，缺料、无料时设备会自动停机报警，设备中每个振动盘可任意开启或关闭,以方便生产需要。

设备具有可靠的安全防护功能(各危险部位均安装有安全保护装置)