

FBE环氧粉末防腐钢管厂家

产品名称	FBE环氧粉末防腐钢管厂家
公司名称	沧州和晟钢管防腐科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	和晟:防腐钢管
公司地址	盐山县经济开发区蒲洼城园区，蒲城路中段（注册地址）
联系电话	15903273973

产品详情

熔结环氧粉末防腐钢管一经上市就受到了新老客户的好评，此种管道的防腐方式也正在逐渐的被各种工程所采纳，近年来由于石油、天然气、化工、煤矿、供排水等等工程的大力开展，管道埋地防腐钢管的市场需求量也在急剧增加，随着科技的不断发展进步各种新型防腐模式也在不断推出，同时也在传统防腐上不断研发创新使防腐钢管的防腐蚀效果也在逐步提升。就拿FBE熔结环氧粉末防腐螺旋钢管举例其中防腐的主要用料环氧粉末涂料是不含溶剂100%固体粉末状涂料。具有不用溶剂、无污染、节省能源和资源、减轻劳动强度和涂膜机械强度高等特点。

单双层熔结环氧粉末防腐钢管FBE环氧粉末先在流化床内充分流化，然后通过静电喷，使粉末颗粒带负电，均匀地黏附在接地的经预热的钢管表面。对于少量扩散的粉末，可通过回收系统回收，不会造成粉尘污染。管道防腐中有一种涂料叫做重防腐环氧粉末涂料，它还可以称作为熔结环氧粉末，国外一般都简称为FBE，最早是开发于20世纪50年代，60年代实现了工业化生产，经过这么多年的不断完善，此涂料已经发展较为成熟。现在大部分防腐钢管都在使用重防腐环氧粉末涂料。环氧粉末防腐钢管的使用范围之大，已经遍布全世界各地，从陆地到海洋，从平原到山地，河流，湖泊，从西伯利亚草原到非洲沙漠，从美洲大陆到中东海湾，这些都有熔结环氧粉末的应用实例。我国最大工程"西气东输"就采用的是环氧粉末防腐钢管，使得重防腐环氧粉末涂料在我国有了长足的发展。重防腐熔结环氧粉末涂料按用途可分为：管道内喷涂用粉、管道外喷涂用粉、石油钻管用粉，以及三层结构防腐用粉。双层熔结环氧粉末防腐钢管

双面埋弧焊直缝钢管这个系统由一个漏斗装的焊药通过一个管道输送到要焊接的前面。第二个不同是不采用焊条，采用焊丝，因为焊丝可以连续送给；焊条，我们烧完一根焊条总得有一个焊条头就给扔了，而且操作得停下来，换焊条然后再焊。改成焊丝以后，用送焊丝的装置和焊丝盘，连续地送给焊丝，这种焊接方法是连续送进的焊丝，在可熔化的颗粒状的焊剂覆盖下引燃电弧，使焊丝、母材和焊剂的一部分熔化和蒸发构成一个空腔，电弧是在空腔里面稳定燃烧，所以把它称之为埋弧自动焊。电弧是埋在空腔里边的。这种方法，第一个优点是完全实现了自动化；第二个优点，它是在埋弧底下进行焊接，所以它的热交换和保护性能比较强，焊接出来的质量比较高；第三个优点，由于埋弧自动焊中电弧埋在焊药底下，所以它可以采用大电流，焊接效率比较高，最近我们国家正在进行的西气东输管道工程，管道是

一种高强钢，这种管道在工厂里边先预制成一段，然后再拿到工地上，在野外焊接，这种管道在工厂制作的焊接的工艺就是采用埋弧焊，现在埋弧焊已经发展成为，有双丝埋弧焊，还有多丝埋弧焊，效率更进一步提高。

工艺流程a.板探：用来制造大口径直缝埋弧焊钢管的钢板进入生产线后，首先进行全板超声波检验；b.铣边：通过铣边机对钢板两边缘进行双面铣削，使之达到要求的板宽、板边平行度和坡口形状；c.预弯边：利用预弯机进行板边预弯，使板边具有符合要求的曲率；d.成型：在JCO成型机上首先将预弯后的钢板的一半经过多次步进冲压，压成"J"形，再将钢板的另一半同样弯曲，压成"C"形，最后形成开口的"O"形e.预焊：使成型后的直缝焊钢管合缝并采用气体保护焊（MAG）进行连续焊接；f.内焊：采用纵列多丝埋弧焊（最多可为四丝）在直缝钢管内侧进行焊接；g.外焊：采用纵列多丝埋弧焊在直缝埋弧焊钢管外侧进行焊接；

h.超声波检验：对直缝焊钢管内外焊缝及焊缝两侧母材进行100%的检查；i.X射线检查：对内外焊缝进行100%的射线工业电视检查，采用图象处理系统以保证探伤的灵敏度；j.扩径：对直缝埋弧焊钢管全长进行扩径以提高钢管的尺寸精度，并改善钢管内应力的分布状态；k.水压试验：在水压试验机上对扩径后的钢管进行逐根检验以保证钢管达到标准要求的试验压力，该机具有自动记录和储存功能；l.倒棱：将检验合格后的钢管进行管端加工，达到要求的管端坡口尺寸；m.超声波检验：再次逐根进行超声波检验以检查直缝焊钢管在扩径、水压后可能产生的缺陷；n.X射线检查：对扩径和水压试验后的钢管进行射线工业电视检查和管端焊缝拍片；o.管端磁粉检验：进行此项检查以发现管端缺陷；p.防腐和涂层：合格后的钢管根据用户要求进行防腐和涂层。

除了以上检测项目外，根据API标准及其它相关标准和一些用户的特殊要求，还需要对钢板、钢管进行有损检验和其它检验，其中包括进厂原材理化性能的抽检，100%的钢板外观检查。

双面埋弧焊直缝钢管产品规格：

钢管直径： 325 ~ 1220mm (12-48in) 钢管长度：最长12.8m壁厚：8-80mm双面埋弧焊直缝钢管执行标准：

API,ASTM,GB/T9711.1-1997,GB/T3091-2008等

我们的地址：盐山县经济开发区蒲洼城园区，蒲城路中段电话：15903273973联系手机：15903273973
期待您的咨询