

专业供应高强线生产商 深圳高强线生产商 康发线业科技在线咨询

产品名称	专业供应高强线生产商 深圳高强线生产商 康发线业科技在线咨询
公司名称	广州康发线业科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市白云区人和镇东华工业区东昌路2号（空 港白云）（注册地址）
联系电话	13434100208

产品详情

广州康发线业科技有限公司高强涤纶线-
厂家直销，现货供应，质量保证。欢迎广大客户来电咨询！

高强涤纶线-康发线业-高强涤纶线供应商

高强涤纶线品种规格齐全，颜色款式多样，质量上乘，并可根据客户需求开发特殊产品。

高强线厂家直销

随着社会的不断发展，而现在的科技能力不断在更新，而现在的高强线厂已经慢慢出现机会是越来越多了，因为社会的需要，现在的高强线使用是也是越来越多的，也是非常受消费者的喜爱，优质高强线生产商，而高强线和我们平常使用的针线不同，我们平常使用的针线是没有色泽的，但高强线却不同，高强线是缝纫线的一种，生产出来的线有一定拉伸力、拉力较强、有光泽、耐高温、高速、主要适用于皮革类缝纫用、如：鞋业、包袋业、沙发业等 而我们使用高强线不是说随着配制那种机器都是可以的，深圳高强线生产商，而要它们两个符合才可以，大量现货-高强线生产商，这样生产的产品才是完美的，我们要根据缝料材质、厚度、组织、颜色、缝纫款式、缝纫设备或手段，选用种类和规格相匹配的缝线和机针，这些都是我们要考虑的问题，只有选择好的机器配制什么样的线才是好的，所以在生产产品也是非常重要的一个关键问题，不是说随便选择一台机器就可以了。

广州康发线业科技有限公司是专业生产丝光线，德光线，高强线，蜡线，透明线，涤纶缝纫线，珠光线，棉线，走马线，空心线，绣花线等，是集纺纱制线于一体生产涤纶缝包线的企业，公司坐落于广州市白云区人和镇，莅临白云国际机场，交通发达，占地面积月5000平方米，汇聚了线业界精英人士，引进国内外设备，自有染房，不掉色，着色牢固。采用了全自动捻纱机，捻纱过程中不会起毛短线。使

用全自动牵引机，每一条都能牵到位，在针车过程中不会打转和断线。欢迎广大客户来电咨询！

涤纶纱、缝纫线固色定型，色牢仍然差？怎么办？

【丝光线品牌】广州康发线业为大家介绍：

1.后整理采用较缓和的工艺，颜色越深染料的迁移量就越多，温度越高，对迁移的影响就越大，在保证定型效果的情况下视品种情况可选用150 或更低的温度.从而避免或减少染料的迁移。

2.对后整理柔软剂要进行选择，尽量采用不含乳化剂的亲水硅油或自乳化嵌段硅油，且这类硅油稳定性好，色变、黄变低，对染料迁移能起到较好的预防效果。

3.加强染后的还原清洗，尤其是深色，其浮色一定要清洗充分，以保证自身牢度，丝光线价格，同时尽量选用酸性清洗，若用碱性保险粉工艺，则一定要中和，因部分染料对PH较敏感，有的在PH>6时经高温整理后就会变兰变紫，且这种色变有些是不可逆的，甚至无法回修。

广州康发线业科技有限公司是专业生产丝光线，德光线，高强线，蜡线，透明线，涤纶缝纫线，珠光线，棉线，走马线，空心线，绣花线等，是集纺纱制线于一体生产涤纶缝包线的企业，公司坐落于广州市白云区人和镇，莅临白云国际机场，交通发达，占地面积月5000平方米，汇聚了线业界精英人士，引进国内外设备，自有染房，不掉色，着色牢固。采用了全自动捻纱机，捻纱过程中不会起毛短线。使用全自动牵引机，每一条都能牵到位，在针车过程中不会打转和断线。欢迎广大客户来电咨询!

【高强线生产厂家】康发线业为大家介绍：

纱条垂直时，绕轴心旋转形成的螺旋线的倾斜方向。S捻向的倾斜方向与字母S中部一致，即右手方向或顺时针方向。Z捻向的倾斜方向与字母Z中部一致，高强线生产厂家，即左手方向或逆时针方向。

可保证收缩率、耐热性、耐磨性、耐用性等的统一，避免线、面料差异过大而引起皱缩。一般软薄料用细线、配小号机针，高强线，硬厚料用粗线、配大号机针。户外缝纫线高比强度，高比模量。比强度是同等截面钢丝的十多倍，比模量仅次于特级碳纤维。纤维密度低，密度是0.97g/cm³，高强线生产厂家，可浮于水面，在水中可无限延长。断裂伸长低、断裂功大，专业供应高强线生产商，具有很强的吸收能量的能力，因而具有突出的抗冲击性和抗切割性。抗紫外线辐射，防中子和 射线，比能量吸收高、介电常数低、电磁波透射率高。

专业供应高强线生产商-深圳高强线生产商-康发线业科技在线咨询由广州康发线业科技有限公司提供。广州康发线业科技有限公司（kangfawangzhi.1688.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服

人员对话，愿我们今后的合作愉快！