

UV手机镜片玻璃切割保护防护油墨

产品名称	UV手机镜片玻璃切割保护防护油墨
公司名称	东莞市合创新材料科技有限公司
价格	12.00/件
规格参数	状态:蓝色, 半液态 细度: 15um 粘度:7500 ± 1000 mP
公司地址	广东省东莞市松山湖园区科汇路1号
联系电话	0769-82816482 18929283695

产品详情

一、特点：产品紫外光固化**，具有优良的附着力和***性能，可耐各类切削液。脱膜时防护膜成碎片脱落，玻璃上无残留，易脱膜易过滤及分离，工艺自动化程度高。

二、优势：本产品主要应用于触控屏OGS加工过程中的临时性保护，可同时满足光学玻璃在开料、CNC切割及***强化过程中的防护需求。使用本产品，可**提高工艺生产效率与产品合格率。

三、技术参数：

项目	本产品可达技术指标
状态	蓝色，半液态
细度	15um
建议使用网版目数	200目
粘度	7500 ± 1000 mPa.s (旋转粘度计，25)
固化方式	紫外固化
附着力 (百格试验)	4B
耐腐蚀性	切削液或清洗剂常温浸泡2h无起泡，无脱落
表面硬度	3H
*****	20%***浸泡30min无起泡，无脱落
脱膜方式	5%NaOH 80 ，2min内碎片脱落

四、油墨施工参数：

1、使用前搅拌3-5分钟。

2、基板前处理：清洗并烘干。

3、印刷：网目200目斜网或直网，刮刀硬度65-70o，刮刀角度70-80o，刮刀长度单边应大于印刷图像10-20 mm，刮胶条 15mm，机印速度20-40cm/s，压力1-2kg/cm²。

4、膜厚：30 um/层，印双层

5、UV固化能量：1800-2000 mJ/cm²

6、脱膜：5%NaOH 80 2分钟内褪膜

五、储存环境：

应存放于阴凉通风的处所，避免阳光或紫外光线照射，开封使用完毕后盖紧桶盖。未开封的产品，于25℃以下可储存6个月以上。

处置原则：

该产品不含**物质，若误触本品，应立即用肥皂水将受污染区域清洗干净。若误食本品，应立即送医，误触眼睛则以大量清水冲洗后送医。

六、注意事项：

1、UV能量大小（与UV灯管功率和输送带转速有关）决定膜层固化效果。

2、适当提高膜层厚度或双层印刷有利于耐***能力的进一步提高。

3、建议生产环境：温度20-25℃，湿度<50%。

4、如需调整粘度请使用我司****或做匹配试验后添加。

5、印刷前请仔细检查并确认板面的洁净度。

为**数据的可信度，本资料之数据为实验室反复测试的结果。但因使用环境及工艺条件的差别，使用者使用前必须自行测试出合适的条件以达到**效果。