

厦门现货德国科思创（拜耳）PC 2607

产品名称	厦门现货德国科思创（拜耳）PC 2607
公司名称	上海缘塑新材料有限公司
价格	.00/kg
规格参数	特性:通用 品牌:德国科思创 产地:德国科思创 拜耳
公司地址	上海市奉贤区明城路
联系电话	021-31009739 15821669082

产品详情

低价德国科思创 拜耳 PC 2607

理想专注PC塑胶原料聚碳酸酯十年,供应以下品牌PC塑料

(1)美国GE：1010-111N，103R-111，1132T-BK，121R-111，123R-111，141-111N，141R，141R-111，143R-111，144R-111，2034E，221R-111，241-111，241R-111，243R-111，244R，244R-111，2814R-131，2870-111，3412R，3412R-739，3413R-739，3414R-739，4019，500-NC，500R，500R-131，500R-739，503R-GY，920A-110，940-NC，940-701，940A-110，943A-116，945-NC，945A-116，945U，955-701，EXL1414，FL900，FXM171R，HF1130-111，HF1140，LS2，LS2-111，SP7602，SP7604，925AU，945-701，BFL4000U，BPL1000-701，EXL1433T，EXRL0180，HF1110-111，500-739，9254-BK，943-701，BFL2010，FL900S，3412R-131，DMX2415，EXL9112R，FL920，HF500R-739，201R-111，3413R-131，505R-NC，LC108，ML3513-739，PD3960，PK2870，500-7388，CH6410，LS1-111，OQ4620，SLX2432T，SML5750

(2)德国拜耳：2580，2405，2865，8025，1239，1800，2407，2605，2805，2807，2858，3103，3107，3208，6485，6485BK，6465，6487，6555，TP0284NC，6265，6557，8035BK，9415，9425，APEC1745，8035

(3)日本帝人：L-1225Y，L-1250Y，L-1250Z，L-2250Y，LN-2250Y，LN-2250G，3150H，3420H，3600HA，9920，3110G，B7330，MN3500，TN3713，MN3600，MN8030Q，ES2000B，5210G6 ENC2，E8715

(4)日本出光：AZ1900T，IR2200，URZ2501，URZ2502，GZ2540，M130，RY1700，URC2500，A1600，IR1900，IRY2200，IV1900R，A1500，GZ2520-BK，IR1600，IV2200R，R2500，URC2501，URZ2500，LC1500，G-2510 G-2520，G-2530，GNB-2510，GNB-2520，GNB-2530

(5)日本三菱：7022IR，7025IR，S3000VR，S3000UR，S2000VR，S2000UR，GSV2020，GSV2030，7025G30，7025G50，7025M10

可提供所有PC塑胶原料:ROHS(SGS)报告,UL认证,FDA认证,材质证明及物质安全资料表(MSDS)。

低价德国科思创 拜耳 PC 2607

聚碳酸酯无色透明，耐热，抗冲击，阻燃，在普通使用温度内都有良好的机械性能。同性能接近聚甲基丙烯酸甲酯相比，聚碳酸酯的耐冲击性能好，折射率高，加工性能好，不需要添加剂就具有UL94 V-0级阻燃性能。但是聚甲基丙烯酸甲酯相对聚碳酸酯价格较低，并可通过本体聚合的方法生产大型的器件。随着聚碳酸酯生产规模的日益扩大，聚碳酸酯同聚甲基丙烯酸甲酯之间的价格差异在日益缩小。聚碳酸酯的耐磨性差。一些用于易磨损用途的聚碳酸酯器件需要对表面进行特殊处理。

PC塑胶原料德国拜耳2207极低粘度，流动性极差，注射成型。

PC塑胶原料德国拜耳2458非增强通用品级

PC塑胶原料德国拜耳2865中粘度，注塑成型，同2805具有同样加工物性，透明，较285有更高的阻燃等级。

PC塑胶原料德国拜耳2405 2407低粘度，注塑成型，耐冲击，高强度，无色，透明，热稳定性。用于工业配件、汽车零件，电子电器配件。

PC塑胶原料德国拜耳2605低粘度，注塑式挤塑成型，耐冲击。用于易脱模的对热稳定的工业部件，电子电器制品，UL认证。

PC塑胶原料德国拜耳2805 2865中粘度,注射或挤塑成型，无色，着色，透明，半透明，良好的热稳定性。用于工业配件、汽车零件电子电器配件，UL认证。

PC塑胶原料德国拜耳2807抗紫外线
中粘度，注塑成型用于易脱模与对紫外线及热稳定的工业配件、汽车零件、电子电器制品。

PC塑胶原料德国拜耳2858食品级 中粘度，FDA认可。医疗产品及一般用品，HB以及V-2级

PC塑胶原料德国拜耳3208食品级 高分子量，挤塑成型，耐冲击，FDA认可，水触稳定性。

PC塑胶原料德国拜耳6555 6557 6465 6485
6487完全阻燃级中高粘度，完全阻燃V-0/3.0mm，注塑式挤塑。

PC塑胶原料德国拜耳9415 9425玻纤增强阻燃品级。

PC塑胶原料日本出光G-2510 G-2520 G-2530玻纤增强。

PC塑胶原料日本出光GNB-2510 GNB-2520 GNB-2530阻燃级玻纤增强。

PC塑胶原料日本出光IN2200S耐水解性。

PC塑胶原料日本出光IR2200食品级
低粘度，易流动，FDA认可，含有添加剂。适合大型成型或薄膜制品，如奶瓶、断电器壳。

PC塑胶原料日本出光IRY2200低粘度、防火V-0级。

PC塑胶原料日本帝人K-1300高粘度、挤塑、吹塑及注塑成型、力学性能好。用途：薄板、薄膜、管子等的挤出成型品。各种瓶类的直接吹塑成型品。大型容器等的回转熔塑成型品。

PC塑胶原料日本帝人L-1225Y L-1250Y最适宜于采用注坯吹塑成型。用途：对流动性要求较高的薄壁制品、电器、电子元件、机械零件、劳保医疗用品、照明器具及灯罩、餐具、容器。

PC塑胶原料日本帝人LN-2250Y LN-2250G阻燃级。要求达到UL-940V-O级的电器、电子元件。

PC塑胶原料日本三菱7022IR 7025IR食品级 低粘度，易流动，FDA认可

PC塑胶原料日本三菱CLS400高粘度，抗UV cut波长400nm以下（3mm）

PC塑胶原料日本三菱S2000UR耐候性

PC塑胶原料日本三菱S2000VR耐候性，中粘度

PC塑胶原料日本三菱S3000VR耐候性，低粘度

PC塑胶原料美国GE 121R 123R 141R-111 141R-1111 141R-701 143R 241R一般等级UL94HB，低粘度

PC美国GE 131R-111超高粘度

PC美国GE HF1110高流动性

PC塑胶原料美国GE 141R通用级

PC美国GE 144R食品级一般等级阻燃级UL 94 V0一般射出成形用，低粘度，FDA认可。

PC塑胶原料美国GE 500R 3412R 3413R 3412-131 3412-739 500R-131 500R-739玻纤增强

PC美国GE 943A 943A-116 中粘度 耐候级 阻燃UL94 V-0

PC塑胶原料美国GE

EM1210耐热级、抗冲击性能。在温度变化大，恶劣的汽车工况条件下，仍具有异常杰出的性能保留性。

PC美国GE EM3110耐热级、高流动性、可加工性能，经济实用的薄壁设计用途。

PC美国GE FL900耐高温/抗蠕变、优异的抗冲击性能、挠曲强度/刚度。

PC美国GE HF1130抗紫外线稳定。良好的清晰度、耐热性、性能保留性、尺寸稳定性。

PC美国GE 953A光亮、淡色、不透明。高粘度、阻燃、超常的表面外观。抗紫外线稳定。

PC美国GE 103R非卤化。MFR（熔体流动速率）：7.0。注塑厚壁型材时，无凹陷缺陷。抗紫外线稳定，户外及照明用。

PC美国GE EXL1414超韧耐寒级,高透明

PC塑料聚碳酸酯用途：

用途一：

用于制造绝缘接插件、线圈框架、管座、绝缘套管、电话机壳体及零件、矿灯的电池壳等。也可用于制作尺寸精度很高的零件，如光盘、电话、电子计算机、视频录象机、电话交换机、信号继电器等通讯器材。聚碳酸酯薄膜还被广泛用作电容器、绝缘皮包、录音带、彩色录象磁带等

用于制造大型灯罩、防护玻璃、光学仪器的左右目镜筒等，还可广泛用于飞机上的透明材料。

用于制造各种齿轮、齿条、蜗轮、蜗杆、轴承、凸轮、螺栓、杠杆、曲轴、棘轮，也可作一些机械设备壳体、罩盖和框架等零件。

可作医疗用途的杯、筒、瓶以及牙科器械、药品容器和手术器械，甚至还可用作人工肾、人工肺等人工脏器。

建筑上用作中空筋双壁板、暖房玻璃等；在纺织行业用作纺织纱管、纺织机轴瓦等；日用方面作奶瓶、餐具、玩具、模型、LED灯外壳和手机外壳等

用途二：

聚碳酸酯可以满足汽车内饰件对材料韧性、强度、耐热等方面的高性能要求。这些材料在汽车内饰件上的应用，具有以下其它类材料不可替代的优点：

- 1) 优越的抗冲击性，冲击强度在热塑性塑料中名列前茅；
- 2) 良好的涂饰性和对覆盖膜的黏附性；
- 3) 高度的尺寸稳定性；
- 4) 将部件安装整合成一体；
- 5) 设计和加工极具灵活性应用；
- 6) 线膨胀系数低，热膨胀系数小。

比重:1.18-1.20克/立方厘米 成型收缩率:0.5-0.8%

成型温度：270-320

干燥条件：110-120 8小时 可在 -60~120 下长期使用

物料性能 冲击强度高，尺寸稳定性好，无色透明，着色性好，电绝缘性、耐腐蚀性、耐磨性好，但自润滑性差，有应力开裂倾向，高温易水解，与其它树脂相溶性差。

适于制作仪表小零件、绝缘透明件和耐冲击零件

成型性能：

- 1.无定形料,热稳定性好，成型温度范围宽，流动性差。

吸湿小，但对水敏感，须经干燥处理。

成型收缩率小，易发生熔融开裂和应力集中，故应严格控制成型条件，塑件须经退火处理。

2. 熔融温度高，粘度高，大于200g的塑件，宜用加热式的延伸喷嘴。

3. 冷却速度快，模具浇注系统以粗、短为原则，宜设冷料井，浇口宜取大，模具宜加热。

4. 料温过低会造成缺料，塑件无光泽，料温过高易溢边，塑件起泡。模温低时收缩率、伸长率、抗冲击强度高，抗弯、抗压、抗张强度低。模温超过120度时塑件冷却慢，易变形粘模

5. 塑件壁不宜太厚，应均匀，避免有尖角和缺口

PC聚碳酸酯普通用途品级

1. 低粘度

2205全球品级；体积熔融指数36 厘米³/10分钟；普通用途；易脱模；注塑成型；只提供透明颜色

2207全球品级；体积熔融指数36 厘米³/10分钟；普通用途；紫外线稳定；易脱模；注塑成型；只提供透明颜色

2405全球品级；体积熔融指数19 厘米³/10分钟；普通用途；易脱模；注塑成型；可提供透明，半透明和不透明颜色

2407全球品级；体积熔融指数19 厘米³/10分钟；普通用途；紫外线稳定；易脱模；注塑成型；可提供透明，半透明和不透明颜色

2. 中粘度

2605全球品级；体积熔融指数12.5 厘米³/10分钟；普通用途；易脱模；注塑成型；可提供透明，半透明和不透明颜色

2607全球品级；体积熔融指数12.5 厘米³/10分钟；普通用途；紫外线稳定；易脱模；注塑成型；可提供透明，半透明和不透明颜色

2805全球品级；体积熔融指数9.5 厘米³/10分钟；普通用途；易脱模；注塑成型；可提供透明，半透明和不透明颜色

2807全球品级；体积熔融指数9.5 厘米³/10分钟；普通用途；紫外线稳定；易脱模；注塑成型；可提供透明，半透明和不透明颜色

3. 高粘度

3105全球品级；体积熔融指数6.0 厘米³/10分钟；普通用途；易脱模；注塑成型；可提供透明，半透明和不透明颜色