

液态二氧化碳储罐

产品名称	液态二氧化碳储罐
公司名称	河南泓阳压力容器有限公司
价格	80000.00/台
规格参数	双层压力容器:16MnDR材料
公司地址	北环路386号*** (注册地址)
联系电话	13383800101

产品详情

购买二氧化碳储罐 液态二氧化碳专用贮存罐 5_200立方二氧化碳储罐相关产品欢迎询价！

二氧化碳储罐，欢迎联系杨友成,手机0133-83800101，我们是做低温储罐|液氧储罐|lng储罐|lng气化站|lng加气站设备，二氧化碳储罐---河南泓阳专业生产/销售电话0136-33909396

低温贮槽安全操作规程

一、日常巡视工作内容

1. 检查贮槽是否运行在额定工作压力范围内。检查贮槽的液位是否在正常的范围内。
2. 安全装置是否正常。
3. 设备和管道是否泄漏，是否有剧烈振动。
4. 阀门标记是否正确，阀门的开关状态是否正常。

二、检查气体的供应压力

1. 贮槽内气源压力：液氧贮槽的压力控制在6-8 Bar；液氮贮槽为9-11 Bar；二氧化碳贮槽为11-20 Bar。如果是贮槽压力低，首先检查贮槽液位是否过低。
2. 气化器后部气体压力控制：氩气和二氧化碳到混合器的压力一般控制在8-9 Bar；氧气的压力一般控制在4-6 Bar；氮气的压力一般控制在3 Bar。
3. 进车间管理压力氩气和二氧化碳由混合器出口的压力一般控制在1.5~2 Bar；氧气进车间的压力一般控制在1.6~1.8 Bar；氮气进车间的压力一般控制在1.6~1.8 Bar。

三、紧急情况处理-贮槽、气化器系统

1. 贮槽压力升高过快关闭贮槽自增压入口阀，打开贮槽气体排放阀，将贮槽压力降到允许的范围。如

果进行该操作后两小时内贮槽压力再次升高，可以调节贮槽自增压调节阀。如果还是不能控制贮槽压力，立即报告上级领导，通知设备供方。

2. 贮槽安全阀无法回座或者爆破片爆破首先打开贮槽气体排放阀，将贮槽压力降到允许的范围内，然后关闭气体排放阀。将三通手柄缓慢切换到备用安全阀和爆破片的那一组，立即报告上级领导，通知设备供方。

3.

汽化器结霜严重（结霜面积达到一半）打
开另一组备用汽化器进出口

阀，关闭结霜严重的汽化器进出口阀，同时通过排放阀泄放汽化器内压力到微压，然后关闭排放阀。寒冷季节，如二台汽化器均结霜严重，可用水冲洗除霜。

四、紧急情况处理-调压阀和管道系统

1. 管道内供应气体的压力突然升高或降低：首先顺时针（调高血压力）或者逆时针（调低压力）调节调压阀调节螺母；调节过程中适当轻轻的敲击阀体，避免机械卡住。设备供气压力调节时，必须保证调压阀和管路畅通，并有气体流动。若无法消除，立即报告上级领导，通知设备供方。

2. 安全阀漏气不回座：首先检查系统的压力，如果不在正常范围内。调节压力到正常范围。然后轻轻敲击阀体，使其回座。如仍不能回座，立即报告上级领导，通知设备供方。

3. 管道、法兰或阀门泄漏：用扳手对称拧紧螺栓，消除泄漏，若为焊接泄漏，立即报告上级领导，通知设备供方。对于贮槽或汽化器前的低温阀因填料松而泄漏，适当拧紧螺母，消除之。若无法消除，立即报告上级领导，通知设备供方。

五、关闭气站输供气系统的操作要求及注意事项

1. 关闭“充装电源”、“室外照明电源”。注意保留“总电源”、“室内照明电源”及“1#、2#混配器电源”，以保证各流量计数据的保存完整，混配器工作系统、分析系统工作的连续。2. 关闭南北厂区各供气阀门。3. 关闭各贮槽的增压系统，包括关闭增压输入阀、开启阀、节约阀及输出阀，检查各贮槽的安全阀是否处于正常工作位置，检查CO₂的泄压调整阀是否处于常开位置。4. 若长时期关闭系统时，应尽可能的降低各贮槽的压力，并有专人定时检查压力是否正常，以保证罐体设备的安全。

供应商河南泓阳压力容器有限公司供应二氧化碳储罐 液态二氧化碳专用贮存罐 5_200立方二氧化碳储罐，为您提供详细的产品报价、参数、图片等商品信息，如需进一步了解二氧化碳储罐

液态二氧化碳专用贮存罐

5_200立方二氧化碳储罐，请与厂家直接联系，请在联系时说明是在顺企网看到这条商机的。