

# 热泵节能天麻烘干机

产品名称	热泵节能天麻烘干机
公司名称	广州赛百诺烘干设备有限公司
价格	36800.00/台
规格参数	赛百诺:1 06:1 广州:1
公司地址	花都区新雅街东湖村东湖路1号
联系电话	13532548286 13532548286

## 产品详情

热泵节能天麻烘干机我们的烘干机烘干工艺完全根据天麻烘干工艺的程序进行设计，同时满足食品卫生要求；风干房内清洁卫生，成品色泽好。在选择烘干房时，要使用具有一定发泡强度的聚氨脂板材，应不低于10公分厚，不建议使用不是很环保的石棉板。要具有一定的发泡强度，每平米的重量，不应低于10公斤。这样能保证良好的隔热性能。月和11月为采收季节，具有平肝息风止痉之功效，临床应用于治疗头痛眩晕，肢体麻林，小儿惊风，抽搐，破伤风等症。天麻采收后需要进行干燥加工处理，那么天麻的干燥加工具体有哪些步骤呢？天麻的采后加工技术，严格讲，应分为分级、蒸制、整形、烘干、包装5个步骤。另外，不同地区、不同等级的天麻，对加工还有一些特殊要求。（1）分级，顾名思义，将天麻不同等级，主要是按照天麻的重量进行分类，同时应除去病麻、烂麻等不合格品。（2）蒸制，天麻加工必不可少的步骤之一。无蒸煮天麻经验者，可以熟透、无硬心为准来检查蒸熟度。（3）整形，将麻体尽量理直，然后用木板用力压扁，使外形更加美观（4）烘干，按照不同的产量选择合适的天麻烘干机，一般采用空气能天麻烘干机，自动化控温控湿，设定好参数，可一键启动烘干，不用人工值守。（5）包装，将烘干好的天麻采用密封包装后储存，防止回潮。赛百诺天麻烘干机在很多地方都有使用案例，其节能环保的特性，智能化的操作，干燥后天麻的品质都得到了广大用户的认可。自研发生产以来，我司注重产品品质，秉承品质至上的理念，对主机、烘干房、循环风机、运行系统、其他零配件，都力求精益求精，不放过每一个可以完善、改进的细节，只为能为广大客户提供优质、耐用的产品。

热泵节能天麻烘干机贵州某天麻加工作坊原先使用土炉，因为需要人进行值守，并且烘制过程中会造成物料的污染，在经多方考察后，客户决定使用我司的天麻烘干机。经过一段时间的使用后，不仅产量增加了，品质也提高了不少。雪天麻”，还需在蒸制后及时剥去天麻表面粗皮，或在蒸制前将天麻粗皮刮去。天麻蒸制以后接下来就是烘干了。现在很多加工企业都采用全自动化的新型天麻烘干机来烘干天麻，只需要设定好天麻的烘干工艺参数，启动天麻烘干机，实现无需专人值守、全自动化的干燥。赛百诺天麻烘干机设备优势：1）提升烘干质量采用全自动温湿度控制系统，内设烘干专家系统，并有人工调节功能。配置循环风机强制热风循环，烤房内温湿度均匀，大大提高了被烘干物料的内在品质和外观质量。2）全自动温湿度控制系统的运用研发了大规模集成电路和数字温湿度控制器，内置若干烘烤专家系统，并有人工调节功能，以确保不同物料在烘烤各阶段按佳工艺条件变化。3）绿色、节能、环保工作过程中不产生废气、废水、废渣，几乎实现了烘烤的零排放的指标；能效比可高达4.0，运行能耗低。4）大幅度节省劳动力投入和降低劳动强度热泵式烤房在工作过程中基本实现了自动化、规范

化和标准化，因此无需专人专职的劳动力投入，一人可以值守多台系统，大幅度降低劳动力投入，降低劳动强度。热泵烘干技术具有能源消耗少，环境污染小、烘干品质高、适用范围广等优点，其优异的节能效果已被国内外的各种试验研究所证明。

热泵节能天麻烘干机赛百诺天麻烘干机设备有不同大小不同型号，从3P-30P不等，烘房定制也从10来立方米到上百立方米不等。对于主机、烘房的选择，并非可以随心所欲，也不是选择越小越好或者越大越好，要考虑产量以及热量等因素。天麻热泵烘干机是绿色改造诞生的一款绿色产品，它全程用电，不但方便使用，而且节能环保，其密闭式的干燥方式更安全更卫生。赛百诺天麻烘干机的产品构造特点：（1）主机：空气能热泵型天麻烘干机，能效比很高，消耗一度电产生的热量可相当于普通电热设备消耗四度电所产生的热量了。（2）控制系统：电脑触摸屏控制器，有10个区段可供设定，可设定温度、湿度、时间、工作模式等参数，自动化控温控湿，满足不同种类中药材烘干工艺要求。（3）烘干房：聚氨酯冷库板，10公分厚度，密闭保温，不受外界影响。（4）风路系统：采用防潮防爆耐高温的轴流风机，平面360循环风路设计结构，热风穿透性强，热风分布均匀。（5）除湿排湿系统：带有冷凝除湿以及排湿功能，天麻干燥蒸发出来的水汽一部分会通过冷凝器冷凝成水除去，一部分会通过抽湿风机直接排走。（6）废热回收器：提高热量利用率和烘干效率。热泵天麻烘干机的主要特点就是，节能，环保，比较符合当前社会的局势；因污染比较严重，所以绿色环保的热泵烘干机当然是市场发展的一个倾向，也是一个重要的趋势。有些客户比较关注安装周期，我来解答一下：一般设备从下单到生产到出货，大概需要1周左右的时间，加上物流走货3-4天，安排人员进行安装2-3天，安装完毕调试及试烘干1-2天，之后才能开始进行批量化干燥，这个周期少则都要15天左右。