

# 高速钢(白钢)/钨钢/合金台阶钻/阶梯钻/螺丝孔沉孔复合倒角钻

产品名称	高速钢(白钢)/钨钢/合金台阶钻/阶梯钻/螺丝孔沉孔复合倒角钻
公司名称	东莞市三睿精密切削工具有限公司
价格	2.00/支
规格参数	SANRUI:非标钻头定做 非标钻头定做:非标钻头定做 东莞:非标钻头定做
公司地址	东莞市凤岗雁田邮政产业园
联系电话	0769-87508377

## 产品详情

东莞市三睿精密切削工具有限公司----非标数控切削工具站。

本公司生产高钴高速钢阶梯钻（台阶钻）、麻花钻、抛物线深孔钻、定点钻、双头中心钻、A/B型中心钻、爆力钻、铰刀、成型钻、强力深孔钻，根据客户要求设计制造各种非标刀具。

1.抛物线深孔钻；随着科学技术的进步，新型产品更新的迅速，高硬度、高强度、高难度加工零件不断出现，普通麻花钻已经远远不能够满足于需求。为了跟上科学技术前进的步伐，我们苦心研究解决方案，结合国内外先进的深孔加工技术，终于研发出了这种新型的钻头（抛物线深孔钻）。特点；它的槽型类似抛物线形状，所以命名为抛物线钻。作用；主要用于深孔加工，加工高硬度、高强度、高难度零件。优势；排泄好、韧性高、加工深孔时不容易断、不容易烧焦。

2.中心钻；用于孔加工预制精确定位作用，引导麻花钻、抛物线深孔钻进行孔加工，减少误差，提高效率。中心钻多用于轴类等零件端面上的中心孔加工，该产品切削轻快、排屑好。中心钻有二种型式：A型：不带护锥的中心钻、B型：带护锥的中心钻，加工直径D=1~10mm的中心孔时通常采用不带护锥的中心钻。A型工序较长、精度要求较高的工件，为了避免60度定心锥被损坏，一般采用带护锥的中心钻。

3.麻花钻；麻花钻具有较复杂的外形和切削部分：为了便于标注其几何参数、依据麻花钻的结构特点和工作时的运动特点，除基面、切削平面、正交平面外，还使用了端平面、柱剖面和中剖面，其定义如下：

端平面：与麻花钻轴线垂直平面。该平面也是切削刃上任意一点的背平面，并垂直与该店的基面。

柱剖面：主切削刃上任一点的柱剖面是通过该点，并以该点的回转平面为半径和以麻花钻轴线为轴心的圆柱面。它与该点的工作平面相切，并与基面在该点垂直。

中剖面：通过麻花钻轴线，并与两主切削刃相平行的轴向剖面。