

# 用于食品化工行业50升50L50公斤塑料桶

产品名称	用于食品化工行业50升50L50公斤塑料桶
公司名称	庆云元康塑料制品有限公司
价格	37.00/个
规格参数	产品尺寸:385*335*585m 耐腐蚀:强 山东德州庆云:德州庆云中澳路1777号
公司地址	中澳路1777号
联系电话	0534-3222491 13853430386

## 产品详情

### 用于食品化工行业50升50L50公斤塑料桶

50升塑料桶具有壁厚控制系统的吹塑中空成型机，可对产品任一位置壁厚进行控制，从而保证桶身均匀，确保产品的高强度与抗冲击性能。日常运作都符合质量体系文件要求，并拥有同行业\*进的检测设备，检测项目包括:密封试验、跌落试验、堆码试验、液压试验等壁厚克制体系的吹塑中空成型机，可对产品任一位置壁厚举行克制，从而保障桶身匀称，确保产品的高超度与抗冲击功能。

#### 产品特点：

- 1、50升塑料桶采用耐冲击韧性极强的超高分子量低压高密度聚乙烯（HDPE）原料生产成型；
- 2、桶身壁厚均匀，无杂质、毛边；外观漂亮耐用、抗冲击能力强、易堆码、桶身与桶盖双层盖子结合，密封性强。
- 3、耐酸碱腐蚀，抗高温堆叠不变形，厚实耐用，抗跌落堆码性能优越；
- 4、并具有优良的耐伸缩性和耐冲击性能。
- 5、采用双层把手易搬运和挪动。
- 6、口径大易于盛放固体或粘稠状物体。
- 5、内外光滑、无毒、无味、无菌、无焊无缝、耐酸、耐碱、耐冲击、耐冷冻（-40度）、耐高温（80度）、不渗漏、不易老化，是国际公认的理想型塑胶容器。