

# 西藏感应中频熔炼炉经销商价格合理

产品名称	西藏感应中频熔炼炉经销商价格合理
公司名称	襄阳同兴电炉有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	襄阳市襄城区麒麟工业园（注册地址）
联系电话	13886285619

## 产品详情

应该指出，为了实现中频熔炼炉连续功率因数的自动调节和三相平衡调节，当把可变感抗和固定容抗相串联代替功率因数补偿电容器和平衡电容器时，作为容抗的电容器的两端电压必定会高于电源电压。在忽略电抗器和电容器内部的等值电阻的情况下，电容器C两端的电压是电源线电压的 $\sqrt{3}$ 倍，而电容器CP两端电压是电源线电压的、兰马万倍。

晶闸管变频装置与中频发电机比较，有省电、噪音小、调节方便、启动、停止迅速等优点，但是，由于半导体器件的过载能力差，因此，合理使用，正确操作与精心维护是晶闸管中频电源安全运行，避免故障的重要保证，在连续运行的生产线上，必需搞好装置的维护。

- 1.经常消除配电柜内的积尘，感应中频熔炼炉经销商，尤其是晶闸管芯外部要用酒精擦除干净。
- 2.经常检查水管是否扎结牢固，及时清除冷却水管内壁的水垢，以保证足够的水流量，对老化及有裂纹的水管要及时更换，冷却水池的脏物须及时清除，以免堵塞水管。
- 3.定时对装置进行检修，装置各部分的螺栓，螺母连接要定期进行检查，紧固。接触器，继电器的触头有松动，接触不良时，应及时修理，更换，不能勉强使用。
- 4.定期校验过流，过压保护系统，防止失灵。定期检验水压继电器。
- 5.经常检查负载接线是否良好，绝缘是否可靠。透热炉感应体内积存的氧化渣应及时清除，隔热炉衬有裂纹时应及时更换。熔炼、保温炉在更新炉衬后，要首先检查绝缘。变频装置的负载因工作场合的环境恶劣，从而使故障率高的事实容易被忽视，因此，加强对负载的维护，防止故障波及电源装置，是保证系统安全运行的重要一环。

中频炉的炉壳一般都由非磁性的材料形成。炉体内的感应圈呈方型，由空心的铜管绕至成螺旋状。在中频炉熔炼时，铜管内注入冷却的水。

线圈与冷水电源连通。由于操作的方式和中频炉的工艺不同，有时候铜排容易被铁液烧穿，造成中频炉无法使用。

中频炉铜排烧穿后会造成水外溅。这是要立即停止中频炉的运行。由于铜排处于炉壳内，修复时候要将其取出。由于按照正常方式修复，过程复杂，浪费较大的电力，为了省时。

对于出现炉嘴过短的铜排烧穿，首先将其停止电源，用2厘米后的小片铜块，用砂纸打磨，将其在烧裂处粘好即可。对于炉衬烧穿引起的铜排烧穿，一定要停止电源，将炉衬维修后，修补铜排。

西藏感应中频熔炼炉经销商价格合理由襄阳同兴电炉有限公司提供。襄阳同兴电炉有限公司（[www.txdlgs.com](http://www.txdlgs.com)）在工业锅炉及配件这一领域倾注了无限的热忱和热情，同兴电炉一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：汤。