

# 东田印刷 东莞数码产品彩盒厂家 东莞数码产品彩盒

产品名称	东田印刷 东莞数码产品彩盒厂家 东莞数码产品彩盒
公司名称	东莞市东田印刷科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市石碣镇石碣东英街9号
联系电话	13827297508

## 产品详情

包装技术：怎么有用处理彩盒印刷加工时的爆角、爆裂问题

在天气枯燥季节，因为水份的原因，彩盒在模切、粘合及打程中发作爆角、爆裂问题经常困扰着很多包装东莞印刷厂。下面，我们来看看技术人员对这类问题的处理方法。

发作原因

### 1、模切版制造工艺导致的爆裂

2.1制造模切版时对钢线方位处理不妥或钢线截断时留有毛刺。在模切中产品假如有外表处理过，比如说覆膜。在模切时钢线上留有的毛刺会损伤外表薄膜的拉升强度，在产品成型时薄膜不能受力，东莞数码产品彩盒，就会发作爆裂。

2.2暗线处的钢线有刀口和接口。因为接口处不平滑在模切时会出现撕裂现象。

2.3压线刀的海绵垫方位不恰当时会出现压线爆裂现象，压线刀变形、损坏亦会形成压线爆裂。

2.4刀模上的刀与线调配是否合理。特别是在设计时没有考虑纸张厚度，刀与线在搭接上不能有用躲避，在成型时发作干与，使得该处受力过火会集，发作爆裂。

包装彩盒印刷选用胶印方式印制彩盒面纸，可以取得艳丽的颜色、细腻的层次，但也会存在一些问题。为了取得一无是处的作用，需求综合考虑印前规划、印刷、印后加工等方面。本文即对相关的常见问题

及留意事项进行了归纳总结。

## 1、与规划有关的问题

选用胶印机印刷瓦楞彩盒印刷面纸时，需求留意以下几点。

- (1) 避免规划大面积深暗色彩，由于胶印的墨层厚度不可能像网印那样扎实，假如非要达到规划的那种深暗作用可能要印两遍，这会给印刷和印后加工带来费事。
- (2) 规划时条形码不宜选用套印，且拼版时尽量将条形码放在版面中间或挨近雕口的当地，由于左、右上角易呈现用角或起皱，特别是印刷面积较大的纸箱面纸时尤为明显，这会使条形码发生重影变形。而且，条形码的线条方向要尽量与印刷方向相同，由于印刷中橡皮布的揉捏变形主要发生在印刷方向上。还要留意成箱后条形码要坐落纸箱不和或旁边面的下方。
- (3) 避免沿印刷方向规划长条实地，避免在串墨辊的串墨作用下使周围的空白部分受到长条边缘印色的影响。
- (4) 接连调图画的密度分布要均匀，并按色别区别挂网角度。主体色应为原色或间色，能使用专色的尽量不要规划成多色套印。
- (5) 含有大面积实地套印的，不要在规划同色套印的细小图画或文字。假如需求烫印，则规划的实地烫印面积不宜太大，避免由于压力不实而形成烫印漏白。烫印的文字也不宜太小，否则会糊字、糊版。需求印金的一般要规划成先印一层均匀的底色再印金。

## 彩盒印刷的电化铝质量目标的认识和查看操控要领说明

关于产品外观质量和产品规格应进行全数查看，每批产品若有一项目标不合格，应进行加倍取样复检，复检不合格的，判定该批产品质量不合格。电化铝用量较大的收购，与供应商达成协议，在参考国家规范的基础上，适当使用比较切合出产实践，可操作性强的质量检验方法进行操控，才干确保收购产品的质量，满足彩盒印刷产品烫印质量的要求。

查看主要是重视对外观质量的查看，看看产品型号、规格、色别、等级和保质期是否符合要求；看看箔膜表面是否有划痕、砂眼、颜色不纯、表面破损、褶皱、凹凸变形以及亮度是否均衡。还应查看底胶膜层是否涂布均匀，质地是否滑润，有无杂质，有无明显条纹、氧化等质量问题。对涂层搬运性能的检测，东莞数码产品彩盒厂家，可采用通明的胶带，揭开的胶带沿着电化铝的背面，均匀粘贴约1cm的长度，东莞数码产品彩盒厂，一起稍微用手指加压，使其与涂层粘附，东莞数码产品彩盒工厂，然后略加分离的作用力，使胶带将涂层掀起。若涂层大面积搬运到胶带上，说明电化铝涂层根本符合烫印要求。

东田印刷(图)-东莞数码产品彩盒厂家-东莞数码产品彩盒由东莞市东田印刷科技有限公司提供。东莞市东田印刷科技有限公司(www.packingboxmall.com)是从事“包装彩盒,胶片盒,手工盒,礼品盒等定制加工”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：周先生。