

泡花碱窑炉螺旋式加料机 赤水螺旋式加料机 鲁冠玻璃机械

产品名称	泡花碱窑炉螺旋式加料机 赤水螺旋式加料机 鲁冠玻璃机械
公司名称	宁津县鲁冠玻璃机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	宁津县城南大祁工业园
联系电话	13475341271 13475341271

产品详情

螺旋式加料机结构特点：

- 1、体积小、结构紧凑、维修方便，加料连续。
- 2、加料管采用(Cr18Ni9Ti)不锈钢制作，螺旋推进器采用钨合金堆焊耐磨、耐高温
- 3、安装方便，加料口高度可以在 $\pm 50\text{mm}$ 内调节。
- 4、采用了先进的变频系统，泡花碱窑炉螺旋式加料机，为全面自动控制仪实现自动化集中控制奠定了良好的基础，该系统加料调节范围宽，给料连续、稳定，电机永远处于良好状态，扭矩大、节能显著。

优点：螺旋式加料机全封闭，无粉尘溢散，可连续作业；占地面积小，重量轻，移动方便；功率小，启动迅速；噪音低，安装、操作简单，维修方便

改善革新的终极目标就是为了构建一个协调高效的企业运行系统，以相对经济的水平，进行市场研究、设计、制造和售后服务，提高企业内各部门的工作质量，创造更多的客户价值，塑造核心竞争力，增强企业盈利能力和发展能力。当今市场的快速变化要求玻璃机械制造企业以比市场更快的速度适应和调整，从而制胜于市场，对存在这些阻碍成长因素的玻璃机械制造企业来说：改变+改善——迅速行动才是硬道理！

将玻璃加料机按照设计好的料方单，将各种原料称量后在一混料机内混合均匀。玻璃加料机的熔制过程，将配好的原料经过高温加热，赤水螺旋式加料机，形成均匀的无气泡的玻璃液。这是一个很复杂的物

理、化学反应过程。玻璃的熔制在熔窑内进行。熔窑主要有两种类型：一种是坩埚窑，玻璃料盛在坩埚内，在坩埚外面加热。小的坩埚窑只放一个坩埚，大的可多到20个坩埚。坩埚窑是间隙式生产的，现在仅有光学玻璃和颜色玻璃采用坩埚窑生产。另一种是池窑，玻璃料在窑池内熔制，明火在玻璃液面上部加热。玻璃的熔制温度大多在1300~1600° C。大多数用火焰加热，也有少量用电流加热的，称为电熔窑。现在，池窑都是连续生产的，小的池窑可以是几个米，大的可以大到400多米。

全自动玻璃加料机在15年是最畅销的一种加料机，这种全自动玻璃加料机使用也是比较广泛的，用途广泛的全自动玻璃加料机里不来其优异的特性，到底存在哪些特性使其有这么多的使用价值。

全自动玻璃加料机适用于玻璃熔炉加料之用，它吸取国外技术，经专家研制而成的新型产品，具有加料量大，调节范围广，加料连续均匀，质量好的螺旋式加料机，结构紧凑。安装操作简单、维修方便等特点。该机采用了机电一体化的无级调速系统、激光液面控制系统（留有转换接口）、摆杆定位停位置系统，给自动化中央集控创造了良好的条件，在耐高温方面，采用了不锈钢推耙及循环水设施，保证设备使用安全、稳定、持久。

玻璃加料机的成形过程，是将熔制好的玻璃液转变成具有固定形状的固体制品。成形必须在一定温度范围内才能进行，这是一个冷却过程，玻璃首先由粘性液态转变为可塑态，再转变成脆性固态。

螺旋式加料机结构特点：

- 1、体积小、结构紧凑、维修方便，加料连续。
- 2、加料管采用(Cr18Ni9Ti)不锈钢制作，螺旋推进器采用钨合金堆焊耐磨、耐高温
- 3、安装方便，加料口高度可以在±50mm内调节。
- 4、采用了先进的变频系统，为全面自动控制仪实现自动化

集中控制奠定了良好的基础，该系统加料调节范围宽，给料连续、

稳定，电机永远处于良好状态，扭矩大、节能显著

山东省宁津县鲁冠玻璃机械有限公司拥有一支高素质，经验丰富的产品开发团队，采用先进的CAD辅助设计系统，来进行产品的模拟装配、分析等工作。公司累计投入研发资金60万元，其中直接用于新产品研发53万元，研发新产品8个，实用新型改进11个打造鲁冠品牌成为国内一流品牌是我们不懈的追求。公司的十六字方针为“市场 产品质量 服务 高效 快捷 团结 创新”，坚持以人为本，质量第一，技术创新的发展之路。企业主要产品多次参加国内外玻璃机械展览会，玻璃球窑炉螺旋式加料机，充分展示企业，在全国玻璃、玻璃棉、泡花碱、中碱球等行业具有广泛的知名度，产品行销全国各地，出口东南亚地区及非洲等地区，已形成良好的声誉