

# 东莞礼品彩盒定制印刷 东田印刷 东莞礼品彩盒印刷

产品名称	东莞礼品彩盒定制印刷 东田印刷 东莞礼品彩盒印刷
公司名称	东莞市东田印刷科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市石碣镇石碣东英街9号
联系电话	13827297508

## 产品详情

1.有人以为，传统胶印现已趋向于落日工业，可是，彩盒印刷（样板册）认为：因为他们之间的功用和角色差异，数码印刷行能替代传统胶印。关于数码印刷的发展趋势，美国一位印刷专家以为，数码印刷将作为胶印、网印和柔印的弥补并且与之竞赛；网路化的雷射印表机将会应战影印机，影印机应战数码印刷，数码印刷应战胶印，而喷墨将会应战全部；数码印刷具有简略、快速、快捷、灵活为主，而传统胶印以“稳住”为主，东莞礼品彩盒印刷，两者发展的终究成果应该是互补而不是“吞噬”。

2彩盒印刷（样板册）认为：数码印刷的印刷质量现已不再是问题，它现已影响到印刷职业的方方面面，将会在艺术品、包装、标签印刷、纺织品、书、广告等印刷品上得到广泛应用。可是其生产能力、可靠性以及尺寸问题将需求进一步的解决；而胶印正在改善，供给愈加经济和竞赛力的产品，可是它的市场将会继续被数码印刷蚕食；从前高宝在一次印刷展会上向全球印刷业展现和演绎了传统胶印与数字喷墨技术的结合，这让印刷人认识到未来印刷界的物语应该是：数码印刷与传统胶印的一致。

### 彩盒印刷的制程改进

（1）压痕槽里有异物发作的爆裂，在生产时加强抽检力度，控制在200张抽检一次。这个问题比较直观，简单判断，要及时清理干净异物，东莞礼品彩盒定制印刷，保持底版的清洁

（2）发现跑版这种状况应立即从头上版，并确定模切版和底版。

（3）钢线厚度、压痕底槽厚度与原料不匹配导致的爆裂，有一种常用的计算方法：

#### 模切卡纸

设A：底纸厚度，B：暗线槽宽，C：卡纸厚度，东莞礼品彩盒印刷制作，D：钢线厚度，则应有：

$D = C; A = C; B = (C \times 1.5) + D$

## 模切瓦楞纸板

设A：底纸厚度，B：暗线槽宽，C：瓦楞纸板(卡裱瓦)厚度，D：钢线厚度，E：压平后瓦楞纸板厚度，则应有： $D = E; A = E; B = (E \times 2) + D$

(4) 如模切版板上钢线有毛刺或刃口，消除压痕刀毛刺或刃口可用砂轮或锉刀将其磨圆或替换厚型刀若选用两片薄型刀合并运用作用更佳。

(5) 在制作模切版时暗线处要尽量做成圆弧角或一条一次成型。

(6) 当因为海绵胶条方位不其时出现压线爆裂现象时，能够用海绵垫贴在模具的压线刀周围，帮助损坏纸板压线处的瓦楞，以达到处理爆裂现象，但运用的海绵垫不可太软，应运用本身较硬的护条。

(7) 关于纸张含水量，纸板出来后应及时生产模切，不易寄存时间过长，减少相对湿度对纸板含水率的影响，关于含水率低的纸板，能够在纸板上涂抹水来减轻爆裂现象。

(8) 套版不准形成的爆裂，在套版后做成型动作并预折180度测验，目视检查压痕线是否偏移。

(9) 应常常检查模具，发现刀具有松动要及时修补或从头制作。

## 彩盒印刷表面工艺如何处理

### 1、胶膜分类

按光度分为：光胶，哑胶，有色膜。（哑胶也叫雾P）

按上胶方式分：即涂膜，预涂膜

材质有：BOPP，PET，PE膜

### 2、覆膜容易出质量问题点

A、表面有雪花起泡现象

B、胶膜与纸张未粘牢容易分离

一、水性光油/水性哑油-是一种水性的环保油，东莞礼品彩盒设计印刷，可在过油机上过制作彩盒的作用也可以在有水油连线设备的印刷机上连线一起出。

二、磨光-在印刷品表面涂上一层无色透明的涂料，经流平、干燥、压光后在印刷品表面形成薄而透明的光亮层。重庆印刷磨光包括过磨光油及高温压光两部分。

三、光油/哑油-

是油性油可在印刷机上印，190G以上的厚纸可在过油机上过。作用是让印刷品改变光度及耐磨度。

四、UV上光-纸张经过涂布底油，UV面油后利用紫外线（UV灯）照射来固化涂料的表面处理方式。此

工艺无论是光度，耐磨度都比光油，水油好，被广泛用于纸卡及彩盒。 ，但不适合用于手工盒，纸袋。

五、覆膜-俗称过胶，过塑，是将涂有粘合剂的塑料薄膜裱在纸张表面，经加热，加压处理，使塑料薄膜与纸张粘合一起的加工技术。起到增加光度，保护油墨层及增强纸张韧性的作用。

东莞礼品彩盒定制印刷-东田印刷(在线咨询)-东莞礼品彩盒印刷由东莞市东田印刷科技有限公司提供。东莞市东田印刷科技有限公司（[www.packingboxmall.com](http://www.packingboxmall.com)）为客户提供“包装彩盒,胶片盒,手工盒,礼品盒等定制加工”等业务，公司拥有“东田印刷”等品牌。专注于纸类印刷等行业，在广东 东莞 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：周先生。