

太仓氮化 氮化热处理 金利泰机械

产品名称	太仓氮化 氮化热处理 金利泰机械
公司名称	常熟市支塘镇金利泰机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	常熟市支塘镇工业园区思成路10号
联系电话	18051230662

产品详情

氮化处理是指一种在一定温度下一定介质中使氮原子渗入工件表层的化学热处理工艺。经氮化处理的制品具有优异的耐磨性、耐疲劳性、耐蚀性及耐高温的特性。

常熟市支塘镇金利泰机械设备厂，专业从事各种碳钢，太仓氮化，不锈钢的高精度氮化处理：使氮化后的工件达到相应的需求硬度，氮化层，耐磨要求，达到产品的机械性能要求。根据工件不同的要求，进行软氮化或硬氮化处理。

软氮化原理

在工件表面同时深入氮、碳元素，且以渗氮为主的工艺方法，就是在 Fe—N 系的共析温度以下 530 ~ 570℃，氮化表面处理报价，进行氮碳共渗的过程，俗称软氮化。其共渗机理与渗氮相似，随着处理时间的延长，表面氮浓度不断的增加，发生反应扩散，形成白亮层及扩散层。

氮碳共渗使用的介质必须能在工艺温度下分解出活性 N、C 原子。软氮化的过程与其他化学热处理如渗碳和氮化法一样，共分为三个阶段。

氮化与软氮化有什么区别？

- 1、应用范围不同。气体氮化（耐磨氮化）适用于特殊的氮化钢；而软氮化不只限于特殊氮化钢，碳钢、合金钢、铸铁、粉末冶金裁量均适用。
- 2、时间过程不同。软氮化时间比较短；而氮化过程中钢的表面首先被碳饱和，氮化热处理，在 γ -Fe 中生成超显微组织的碳化物促进氮化，精密氮化，因而时间较长。
- 3、温度不同。软氮化比普通氮化温度略低，因此变形更小，但硬度和氮化层厚度略差，且气体软氮化没毒。

太仓氮化-氮化热处理-金利泰机械(优质商家)由常熟市支塘镇金利泰机械设备厂提供。常熟市支塘镇金利泰机械设备厂(www.jltjxs.com)是江苏苏州,日用五金的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在金利泰机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创金利泰机械更加美好的未来。