

氮化 张家港氮化 金利泰机械

产品名称	氮化 张家港氮化 金利泰机械
公司名称	常熟市支塘镇金利泰机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	常熟市支塘镇工业园区思成路10号
联系电话	18051230662

产品详情

影响氮化曲轴变形的原因分析

组织应力对变形的影响，曲轴氮化后，由表及里氮化层的组织不同，由于各种组织的比容不同，在组织转变时必然要产生组织应力。所以氮化后氧化层的体积要发生膨胀，引起曲轴变形。

青岛丰东热处理专业提供热处理服务，可为客户提供化学热处理(渗碳、渗氮、碳氮共渗)、真空热处理、等离子热处理(离子渗氮)、常规热处理(含深冷处理)等四大领域的热处理加工服务。欢迎新老客户来电咨询，我们将竭诚为您服务。

很多需要优异的耐磨性、耐疲劳性、耐蚀性及耐高温特性的零部件需要通过氮化热处理来获得。氮化处理是指一种在一定温度下一定介质中使氮原子渗入工件表层的化学热处理工艺。

气体氮化是一种常用的表面热处理工艺，尤其是一些工作环境比较恶劣的零部件，如斜盘、衬套、齿圈等，需要经过较高的耐磨性、耐腐蚀性及耐高温性能。我公司拥有多台气体软氮化炉，可加工范围为760×800×1200mm，氮化，氮化后产品合格率高，性能优良。

氮化处理简介

传统的合金钢料中之铝、铬、钒及钼元素对渗氮甚有帮助。这些元素在渗氮温度中，与初生态的氮原子接触时，就生成安定的氮化物。尤其是钼元素，不仅作为生成氮化物元素，亦作为降低在渗氮温度时所发生的脆性。其他合金钢中的元素，氮化发黑，如镍、铜、硅、锰等，对渗氮特性并无多大的帮助。一般而言，张家港氮化，如果钢料中含有一种或多种的氮化物生成元素，氮化后的效果比较良好。其中铝是最强的氮化物元素，含有0.85~1.5%铝的渗氮结果较好。在含铬的铬钢而言，如果有足够的含量，精密氮化，亦可得到很好的效果。但没有含合金的碳钢，因其生成的渗氮层很脆，容易剥落，不适合作为渗氮钢。

氮化-张家港氮化-金利泰机械由常熟市支塘镇金利泰机械设备厂提供。常熟市支塘镇金利泰机械设备厂（www.jltjxsb.com）是江苏苏州,日用五金的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在金利泰机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创金利泰机械更加美好的未来。