

汽轮机下装式检修盘车 龙源

产品名称	汽轮机下装式检修盘车 龙源
公司名称	秦皇岛市龙源电力设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:龙源 型号:LY-PC 产品认证:/
公司地址	秦皇岛市经济技术开发区西环北路56号507室
联系电话	86 335 8077747 13803357315

产品详情

品牌	龙源	型号	LY-PC
产品认证	/		

汽轮机电动检修盘车装置是大型火力发电厂在汽轮机检修工作中使用的专用检修装置，该设备彻底废除了传统的用钢丝绳拉动汽轮机转子和用撬棍撬动汽轮机转子的方法，极大的提高了检修质量和检修安全性。

主要特点：

- 1.设计美观、大方，盘车小齿轮在汽缸中分面下部与大齿轮啮合。
- 2.安装方便简单，改设备固定在原工作盘车装置的位置上，左侧单边固定。
- 3.一次性安装调整到位后，可不作移动即能完成汽轮机检修测量的全部工作。并且汽轮机转子吊出调入汽缸，无任何阻碍。
- 4.扳动移动箱体上的离合手柄使齿轮啮合时能顺利盘动汽轮机转子，分离啮合齿轮时，使被动齿轮能自由旋转，保证了汽轮机转子上大齿轮在进入汽缸时能与小齿轮转动导入啮合。
- 5.汽轮机转子盘动到位后，可反向点动控制箱按钮泄力，使汽轮机转子很轻易的处于自由状态，保证测量数据精确、真实。因大小齿轮在汽缸下部啮合，汽轮机转子大齿轮上部完全暴露，使检修人员更易于观察数据，方便工作。
- 6.汽轮机工作盘车处轴承大盖不打开的情况下，lypc-x型下装式检修盘车装置也可安装使用，并可在主机开顶轴油的情况下做停机后事故盘车使用。

7.下装式检修盘车装置输出转速低，可正反转连续或点动盘动转子。盘动时力大，平稳，噪音小。转子盘动到位停点准确，无惰走现象。

8.型盘车适用于650~1000mw的机组，工作电压为380v，输入转速为1500转/分，输出转速约为1.5转/分，转子转速约0.3转/分。

9.型下装式盘车装置有工艺箱保证设备平稳安放，并起保护设备的作用。

10.便携式电控箱小巧、轻便、操作灵活、移动范围大。