

# 新型锌合金抛光设备 八溢设备操作方便 中山锌合金抛光设备

产品名称	新型锌合金抛光设备 八溢设备操作方便 中山锌合金抛光设备
公司名称	东莞市八溢自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇林村社区田心41号
联系电话	15282129198

## 产品详情

### 锌合金晶间腐蚀

锌合金金属晶粒之间的边界内产生的腐蚀。晶间腐蚀开始在锌合金压铸件表面产生，而后沿着颗粒边界延伸至锌合金压铸件内部，高温、潮湿的环境会加快晶间腐蚀的危害，晶间腐蚀会使铸件膨胀、变形，严重的甚至开裂、破碎，同时机械性能也变差，晶间腐蚀会引起电镀气泡。产生主要的原因是锌合金的铅、镉、锡等杂质元素超标，铅、镉、锡会聚集在晶粒交界处导致晶间腐蚀，锌合金的金属基体因晶间腐蚀而破碎。预防锌合金压铸件晶间腐蚀的方

- 1、主要是控制合金原料中有害杂质含量，特别是铅<0.003%。注意废料带来的杂质元素。
- 2、降低铅、镉、锡等有害金属的含量。
- 3、加入稳定化元素铈，钛等金属元素。
- 4、工艺上应采用低的热输入量，避免在500 ~ 850 区间长时间停留或做焊后热处理。

八溢自动化设备有限公司生产的等离子锌合金抛光设备机是解决锌合金抛光这方面问题、可以有效去除表面的杂质、抑制晶间腐蚀的产生。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市八溢自动化设备有限公司

## 锌合金产品内侧怎么抛光

由于锌合金产品、形状、尺寸外形都各异、外表面不管用哪种锌合金抛光设备工艺都能抛出来、对于内侧要具体产品而定，大内侧可以用小的抛光轮处理，小内侧可以用振动研磨、或者磁力研磨，由于收抛光介质的影响、工件表面会有介质闯击的痕迹，死角的地方不理想、品质要求不高可以选择此类型的抛光方法、对品质要求高的就没有办法达到要求，八溢自动化设备有限公司生产的等离子锌合金抛光设备机可以很有效的解决这方面问题、只需普通工人做上下挂即可、抛光去毛刺同时进行。而且是做整体抛光、大大提升整个产品品质。

### 锌合金的工艺流程：

用压铸机将锌合金加热到融化状态、大概为450度左右，调整好模温、等参数即可开始压铸作业

1.压铸毛坯，去边料，待压铸产品出来后去掉排气口或合模线上的飞边。

2.冷却冲水口，模具压铸完成后冷却成型的过程。

3.批锋处理，是将锌合金产品去掉大毛边、批锋。

5.抛光，是件锌合金有表面要求的部分、抛光、打磨、让这些表面光亮平滑

6.电镀，是指锌合金的后期处理、让锌合金表面既有好看的外表，又有防止锌合金氧化延长锌合金使用寿命。

八溢自动化设备有限公司生产的等离子锌合金抛光设备设备、环保无污染、环境干净舒适、无粉尘、无噪音，是当今理想的抛光设备。