

耐火厂骨料辊式破碎机 对辊破碎机辊皮 热销高锰钢辊皮

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 耐火厂骨料辊式破碎机 对辊破碎机辊皮 热销高锰钢辊皮 |
| 公司名称 | 河南山磊机械设备有限公司 |
| 价格 | 9999.00/台 |
| 规格参数 | 山磊:250*400 400*60:6040 |
| 公司地址 | 河南省郑州市巩义市建设路与安乐街金地银座40 2室 |
| 联系电话 | 0371-64398166 13783484993 |

产品详情

我们应该如何进行辊皮的更换呢？更换过程中的考虑因素是什么？ 1.需要切断破碎机链接电源，如果可以的话切断总电源。

3.悬挂警告标志后，可更换对辊破碎机的辊皮。首先对辊式破碎机进行卸压，然后拉起供矿皮带拉绳开关，清除皮带机头浮石，卸下出口防护罩、盖板和防尘罩。在吊运过程中，要求专人指挥，严格按照吊运操作规程操作。

4.如果对辊破碎机的旧衬板无法拆除，可用气焊切割，并清洁对辊破碎机的表面。对辊破碎机衬板表面需要重新浇筑混凝土。建议用500-600号是水泥和沙子混合，比例为1:3。

5.在安装对辊破碎机顶部衬板后，应先安装压紧螺母，然后再浇注锌合金。浇注前，对辊破碎机的椎体和衬板应预热到60~80 ，衬板各接头的缝隙要用石棉和粘土塞住，以防止锌合金露出对辊破碎机的衬板。安装压紧螺母和锁定板，以确保其能够牢固固定。

6.所有步骤完成后，再进行通电试机，空载试机运行一段时间后，如果设备正常运行，才能添加物料，开始作业。

