

铸造碳化钨合金气焊条 铸造碳化钨合金

产品名称	铸造碳化钨合金气焊条 铸造碳化钨合金
公司名称	洛阳辽源工贸有限公司
价格	95.00/套
规格参数	
公司地址	洛阳市涧西区丽春路南九街坊31-3-101
联系电话	13213519903

产品详情

型号	*	材质	铸造碳化钨合金
焊芯直径	*(mm)	品牌	辽源
类型	堆焊焊条	药皮性质	管装
直径	4—7 (mm)	长度	390 (mm)
焊接电流	*(A)	电流幅度	*(A)
工作温度	*()	适用范围	农业机械，矿山机械
产地	洛阳		

本气焊条是以内铸造碳化钨颗粒为硬质相，外以优质低碳钢管为粘结金属的气焊合金。焊条主要采用氧——乙炔焰实施堆焊，一般温度应控制在1600—1700℃，堆焊中高温下受剧烈磨粒磨损部件如煤矿截齿、溜槽、刮板输送机腹板；油田钻具、钻杆；制糖厂甘蔗刀具、轧辊；水泥厂反击破板锤等。适用于各种材质的磨损件，堆焊层具有极好的抗裂性能和抗冲击性、耐磨性、硬度可达hrc89-92。

用户可根据焊层厚度要求选用不同规格的焊条，如堆焊较厚的工件和工作时要求起到刮削作用的零件应选用yz2和yz3焊条；如果焊层要求在3-4毫米宜采用yz3和yz4焊条；堆焊层要求薄而平最好选用yz4和yz5或更细粒度的管装合金焊条。