

智能家具优选锯多少钱一台 ， 山东瑞力特厂家直销

产品名称	智能家具优选锯多少钱一台 ， 山东瑞力特厂家直销
公司名称	高密市瑞力特数控设备有限责任公司
价格	147000.00/套
规格参数	瑞力特:自动定长锯切 RLT-4Y:伺服电机 山东高密:划线祛疤优化长度
公司地址	山东省潍坊市高密市醴泉街道醴泉工业园富泉街 与昌安大道路口东100米（注册地址）
联系电话	18563652767

产品详情

智能家具优选锯多少钱一台 ， 山东瑞力特厂家直销

智能优选锯，优选锯，瑞力特优选锯，山东优选锯

机械设备 > 包装成型机械 > 其他包装成型机械

瑞力特[优选锯](#)

- 1.齐头，设定齐头长度。
- 2.去疤，人工画出色标线。
- 3.定长取料，按长度将料推到各自的位置。
- 4.锯后接料，在锯后边接过成品料，漏掉废料。
- 5.出材率优选原则，设定锯切清单，软件对长度进行最佳组合，以达到最小限度的浪费。

- 6.长度优选原则，以长度尺寸大小设定锯切清单，长度最长的优先，从长到短排列优选级进行最佳组合。
- 7.等级优选原则，以长度和等级设定锯切清单，等级高的优先，从等级高到等级低排列进行最佳组合。
- 8.顺序优选原则，以优选顺序长度锯切清单，顺序在前的优先，按顺序排列进行最佳组合。
- 9.数量优先原则，以长度和数量设定锯切清单，边锯切边统计数据，按目标数量进行最佳组合。
- 10.零废料原则，以长度设定锯切清单，可能出现废料时重新调整长度组合，以加长废料，使废料成为可以接用的木料。

优选锯功能介绍

优选锯特点是1.入料输送带倾斜30度，使木料自动靠向导板基准面，不同宽度木料可能混合使用，木料30度倾斜让木料重心集中靠边，有利于输送带高速运送之稳定性。2.切锯台下送材轮之直径较大，轮面特别作表面硬化处理，不易磨损，加上上压轮为橡胶轮面,能紧密确实夹紧轮送之木料.3.锯片切锯时前后都各有两组压轮,加上短料压制装置,确保切锯精度.等等

特点

- 1.入料输送带倾斜30度，使木料自动靠向导板基准面，不同宽度木料可能混合使用，木料30度倾斜让木料重心集中靠边，有利于输送带高速运送之稳定性。
- 2.切锯台下送材轮之直径较大，轮面特别作表面硬化处理，不易磨损，加上上压轮为橡胶轮面,能紧密确实夹紧轮送之木料.
- 3.锯片切锯时前后都各有两组压轮,加上短料压制装置,确保切锯精度.
- 4.切锯台之6只(5只)固定高度之下送材轮,用内齿时规皮带运动行,也可确保锯出这长度精度保持在

1MM以内.

5. 锯料之动作可加装选购配备装置,用最新最快之AC伺服马达CNC控制,动作快(气缸单次锯料动作约0.4秒/次,伺服马达动作才0.2秒/次)易调整,少磨损.最主要比气缸动作节省约70%之压缩空气.

6. 锯座之高速行进切锯当中.对于废料,小料直接用压缩空气很容易的由倾斜面快速吹离锯台。简单成熟的机械动作(不用复杂之感应器与气动机械动作)不会因机构调整不良或气压动作调整而影响高速运行,是PAUL机器高效率的重要精华特点。

7. 简单成熟的机构与动作代表其未来之保养与维修也是简单容易。

8. 后出料之轮输送带分类推动器,采用440MM宽之推料板,确保推出之位置准确定位。

9. PAUL有较好之木料提高利用率经验,电脑软体与机构之拾配,功能完整成熟。

瑞力特优选锯详细介绍

1出材率优先原则

对锯切清单中将要锯切的规格料的长度进行最佳组合,以达到最小限度的浪费锯切结果。

锯切时锯片会尽可能远离缺陷,这样会提高板材质量。

举例(某生产实木门的厂家):

(表1:客户工厂当日要加工的规格)

以上图为例,此时进料板材有两个节疤,节疤之间的好料长度为2809mm;应该在剔除节疤后如何锯切最为省料?

让我们先看看工人常用的锯切思路....(即先选长料锯切)

即首先锯切清单里的能够锯切的最长料，然后在剩余的长度在选择能锯的最长料，如上例所示，2809mm能够先锯切1800mm，剩余1009mm能够锯切900mm，最终剩余109mm；有些工厂能够利用这109mm做指接材，有些不能利用便作为废料。难道做指接材就充分的利用这根板材了吗？指接材的价值会比规格料的价值高吗？

Bestcut的锯切结果....

Bestcut的优选软件在长度优选模式下，针对每一根板材进行优化锯切，以达到最小浪费。如上例所示，组合完成后此时的浪费只有9mm。

长度优选对比工人锯切： $(2800 - 2700) / 2700 = 3.7\%$ ，出材率提高3.7%。由于每根进料板材节疤的位置、等级的划分是千差万别的，工人不可能在很短的时间内对每根板材进行全面、细致的分析，因而会导致本该得到长料的机会、本该得到更高价值的机会、本该更少浪费的机会被白白丧失，而可怕的是所有的这些是在生产中不易察觉的.....

长度优选适用于板材价值比较高、锯切规格较多、锯切时不考虑指接料的客户。