

【厂家直销】德国科思创（拜耳）PC 1837 MAS081

产品名称	【厂家直销】德国科思创（拜耳）PC 1837 MAS081
公司名称	上海缘塑新材料有限公司
价格	.00/kg
规格参数	品牌:德国科思创 型号:1837 MAS081 产地:拜耳
公司地址	上海市奉贤区明城路
联系电话	021-31009739 15821669082

产品详情

德国科思创（拜耳）PC 1837 MAS081

PC有哪些加工方法PC可注塑、挤出、模压、塑、热成型、印刷、粘接、涂覆和机加工，重要的加工方法是注塑。

德国科思创（拜耳）PC 1837 MAS081

PC加工要注意哪些事项

PC塑胶原料的水率较大，加工前一定要预热干燥，纯PC干燥120℃，改性PC一般用110℃温度干燥4小时以上。干燥时间不能超过10小时。一般可用对空挤出法判断干燥是否足够。再生料的使用比例可达20%。在某些情况下，可的使用再生料，实际份量要视制品的品质要求而定。再生料不能同时混合不同的色粒，否则会严重损坏成品的性质。PC塑料制品由于成本及其它方面的原因，多用改性材料，特别是电工产品，还须增加防火性能，在阻燃的PC和其它塑料合金产品成型时，对注塑机塑化系统的要求是混合好、耐腐蚀，常规的塑化螺杆难以做到，在选购时，一定要预先说明。模具及浇口设计，常见模具温度为80-100℃，加玻纤为100-130℃，小型制品可用针形浇口，浇口深度应有厚部位的70%，其它浇口有环形及长方形。浇口越大越好，以减低塑料被过度剪切而造成缺陷。排气孔的深度应小于0.03-0.06mm，流道尽量短而圆，脱模斜度一般为30°左右。熔胶温度可用对空

注射法来确定加工温度高低。一般PC塑料加工温度为270-320 ，有些改性或低分子量PC塑胶原料为230-270 。

德国科思创（拜耳）PC 1837 MAS081

物理特性

PC是一种非晶体工程材料，具有特别好的抗冲击强度、热稳定性、光泽度、抑制细菌特性、阻燃特性以及抗污染性。PC的缺口伊估德冲击强度（notched Izod impact strength）非常高，并且收缩率很低，一般为0.1%~0.2%。

德国科思创（拜耳）PC 1837 MAS081

化学特性

PC有很好的机械特性，但流动特性较差，因此这种材料的注塑过程较困难。在选用何种品质的PC材料时，要以产品的最终期望为基准。如果塑件要求有较高的抗冲击性，那么就使用低流动率的PC材料；反之，可以使用高流动率的PC材料，这样可以优化注塑过程。

德国科思创（拜耳）PC 1837 MAS081

PC塑胶原料它是一种新型的热塑性塑料，透明的度达90%，被誉为是透明金属。它刚硬而具有韧性，具有较高的冲击强度，高度的尺寸稳定性和范围很宽的使用温度、良好的电绝缘性能及耐热性和无毒性，可以通过注射、挤出成型。PC塑料的热性能优异，可在-100 -130 之间长期使用，脆化温度在-100 以下。

虽然聚碳酸酯具有耐开裂和耐药品性较差，高温易水解，与其它树脂的相容性差，润滑性能不好，但是，可以通过加入其它的树脂或者无机填充剂进行改性，从而获得十分优异的

性能。

德国科思创（拜耳）PC 1837 MAS081

PC特性：

1.无定形料,热稳定性好，成型温度范围宽，流动性差。吸湿小，但对水敏感，须经干燥处理。成型收缩率小，易发生熔融开裂和应力集中，故应严格控制成型条件，塑件须经退火处理。2.熔融温度高，粘度高，大于200g的塑件，宜用加热式的延伸喷嘴。3.塑胶流动性差，模具浇注系统以粗、短为原则，宜设冷料井，浇口宜取大，模具宜加热。4.料温过低会造成缺料，塑件无光泽，料温过高易溢边，塑件起泡。模温低时收缩率小、伸长率小、抗冲击强度低，抗弯、抗压、抗张强度低。模温超过120度时塑件冷却慢，易变形粘模5.塑件壁不宜太厚，应均匀，避免有尖角和缺口材料特性/PC塑料强度高，抗拉伸强度69MPa、抗弯曲强度96MPa。耐高温，长期使用可耐130摄氏度温度环境。透明性好，无毒。Pc应选高流动性牌号。适用于翻盖机和在恶劣环境下使用的手机。

德国科思创（拜耳）PC 1837 MAS081

德国科思创（拜耳）PC 1837 MAS081

德国科思创（拜耳）PC 1837 MAS081