

锤式破碎机制砂机高铬耐磨锤头高锰钢锤头钨钛合金锤头

产品名称	锤式破碎机制砂机高铬耐磨锤头高锰钢锤头钨钛合金锤头
公司名称	郑州市共驰机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市上街区金华路1号
联系电话	037164393095 18736028595

产品详情

1.锤式破碎机，是最简单最常用的制砂机，锤头直接敲击石块的撞击力很大，和转轴同速。2.锤式破碎机腔体底部有筛孔条板控制细度。3.破碎锤头耐磨合金容易拆卸更换。

A.耐磨锤头 破碎机锤头 破碎机耐磨锤头 高铬耐磨锤头 目前就耐磨性和实用性而言，高铬合金锤头的具体介绍如下：该产品集高铬铸铁抗磨性与铸钢韧性于一体，具有优异的耐磨性和抗冲击的综合性能，适用于高冲击载荷下耐磨领域。特点：采用“双液”工艺，将高铬的优异抗磨性与铸钢的良好韧性融于一体，使承受强冲击载荷的易磨损件也耐磨。其中合金耐磨铸件的参数如下：金相组织机械性能使用寿命Ak (j/cm³) HRC工作面：高铬铸铁M7c3+M23C6+M+Ar 7 55 是高锰钢的5—6倍以上非工作面：40#铸钢F+P 5 50是高锰钢的2—3倍以上。

主要产品：各种大型球磨机衬板，破碎机锤头、反击式破碎机板锤等。

B.

高锰钢合金锤头，钨钛合金破碎机锤头，采用特殊的工艺手段，在合金锤头的锤

头工作面镶铸硬质合金圆棒、合金块等方式铸造加工而成，既有很高的抗磨功效，又有可靠的安全性能。有效地解决了硬度和韧性之间的矛盾，使之能够适应各种复杂而又恶劣的工况条件。高锰钢合金锤头是精心打造一种耐磨耐冲击锤头，把钨钛合金镶嵌在高锰钢锤头中，在使用过程中高锰钢发挥锤头的韧性，不易断裂，钨钛合金发挥它的耐磨性，互补了高锰钢不耐磨的缺点。

C.高锰钢+钨钛合金破碎机锤头

1. 采用镶嵌耐磨合金技术生产，在高锰钢基体上镶铸密集非常强韧、硬度仅次于金刚石的钨钛合金，可以抵抗严酷磨料磨损。
2. 优化热处理工艺，进行水韧处理。

破碎机锤头经过温度不低于1040 的水韧处理，金相组织为奥氏体+碳化物(微量)，优化的热处理工艺使产品硬度均匀，具有良好的抗机械冲击、热冲击性能。

3. 铸造过程可实现零缺陷。

采用合金化方法,优化匹配化学成分，采用稀土变质处理，铌钒等贵重元素强化基体;采用真空铸造、定向凝固技术、晶粒大大细化，根本杜绝铸造缺陷。

郑州市共驰机械设备有限公司专业生产销售各种型号破碎机、细碎机、制砂机、制沙机，用于各种金属矿和非金属矿矿石的破碎加工粗碎，石料骨料砂 成套生产线，如建筑砂沙石、石灰石、河卵石、花岗岩、玄武岩等；又如选矿设备、耐火材料、化工、水泥、陶瓷、冶金粉末、电力新能源等行业的原料是非金属矿产品的破碎制砂磨粉，磨料磨具硅砂、电子元件材料硅微粉、陶瓷原料钾长石粉、耐火材料炉料氧化铝微粉、橡胶填充剂碳酸钙石灰石烧制氧化钙、镁石粉化工成产硫酸镁、金属矿产品的细碎、制砂、磨粉、选矿纯化精炼提取烘干成品，冶金冶炼，等等行业均使用。锤式破碎机颚式破碎机是破碎生产线物料半成品的初级粗碎设备，各种型号齐全，可满足不同产量，不同行业企业的需求，欢迎电话咨询洽谈商议！欢迎来厂签订合同提前订做！欢迎共建友谊共创业绩！24小时热线电话

13683818291！