

郑州市共驰机械设备有限公司专业生产环链斗式提升机输送设备

产品名称	郑州市共驰机械设备有限公司专业生产环链斗式提升机输送设备
公司名称	郑州市共驰机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市上街区金华路1号
联系电话	037164393095 18736028595

产品详情

斗式提升机链条提升机环链提升机--用来垂直提升经过破碎的石灰石,重晶石、

方解石、钾长石、滑石、大理石,白云石、莹石,膨润土、高岭土、水泥、磷矿石

,煤,石膏,熟料,干粘土等块粒状物料以及生料,水泥,煤粉等粉状物料.由于提升

机的牵引机构是环形链条,因此允许输送温度较高的材料。型号:DL160-

30m;DL250-30m;DL350-30m;DL450-29m高度.

郑州市共驰机械设备有限公司专业生产环链斗式提升机,各种型号齐全,产量不

同,提升高度不同。用于水泥厂储料仓电厂储煤仓搅拌站输送料仓等。生产销售

的国标型号有:THD160、THD250、THD315、THD400、THD500、THD630。热线

18736028595咨询订购!

同,提升高度不同。用于水泥厂储料仓电厂储煤仓搅拌站输送料仓等。

生产销售的国标型号有:THD系列斗式提升机,THD160、THD250、THD315、

THD400、THD500、THD630

、THD800、THD1000等型号;斗式提升机作为一种应用极为广泛的垂直输送设备

,已经广泛应用于粮食、饲料及种子加工业。

THD系列斗式提升机，是一种常用的提升设备，该系列斗式提升机采用锻造环链

作为传动部分，具有很强的机械强度，主要用于提升机粉体和小颗粒及小块状物料，区别于TD系列斗式提升机，其提升量更大、运转效率更高。其常用于较大比重的物料的提升。

工作原理:

料斗把物料从下面的储藏中舀起，随着输送带或链提升到顶部，绕过顶轮后向下

翻转，

斗式提升机将物料倾入接受槽内。带传动的斗式提升机的传动带一般采用橡胶带，装在下或上面的传动

滚筒和上下面的改向滚筒上。链传动的斗式提升机一般装有条平行的传动链，上或下面有一对传动链轮，下或上面是一对改向链轮。斗式提升机一般都装有机壳，以防止斗式提升机中粉尘飞扬。

斗式提升机:适用于低处往高处提升，供应物料通过振动台投入料斗后机器自动

连续运转向上运送。

主要构件

斗式提升机由壳体、牵引件(输送链)、料斗、驱动轮(头轮)、改向轮(尾轮)、张

紧装置、导向装置、

加料口(入料口)和卸料口(出料口)。

料斗

a、圆柱形斗:深斗、斗口呈65°倾斜，深度大，用于干燥，流动性好，很好

地撒落的粒状物料的

输送。

浅料斗:口呈45°倾斜，深度小，用于潮湿的和流动性的粒状物料。

【深料斗:深斗一般物料比较干燥流动性好。】

【三角形料斗:物料一般是定向自流式卸料。】

b、尖角形斗:其侧壁延伸到底板外，成为挡边，卸料时，物料可沿一个斗的挡边

和底板所形成的槽卸

止，适用于粘稠性大和沉重的块状物料运送。牵引构件

(a)橡胶带:用螺钉和弹性垫片固接在带子口，带比斗宽35~40mm，一般胶带输送

温度不超过60 的物料，耐热胶带可以输送达到150 的物料。

(b)链条:单链条固接在料斗后壁上;双链与料斗两侧相连。链式提升机当料斗宽

度为160~250mm时采用单链，当料斗为320~630mm时采用双链，主要缺点是链节之间磨损大，增加检修次数。

链轮

斗式提升机上的传动链轮。链轮用以与节链环或缆索上节距准确的块体相啮合，是一种实心或带辐条的齿轮，与滚子链啮合以传递运动。链轮的齿形的设计:链轮齿形必须保证链节能平稳自如地进入和退出啮合，尽量减少啮合时的链节的冲击和接触应力，而且要易于加工。链轮材料应保证轮齿有足够的强度和耐磨性，故链轮齿面一般都经过热处理，使之达到一定硬度。

安装要求

1、斗式提升机必须牢固地安装在坚固的砼基础上。砼基础的表面应平整，并呈水平状态，保证斗式提升机安装后达到垂直要求。

高度较高的斗式提升机在其中部机壳和上部机壳的适当位置应与其相临的建筑物

(如料仓、车间等)连在一起以增加其稳定性。安装时先安装下部部件，固定地脚螺栓，然后安装中部机壳，后安上部机壳

。机壳安装成功，校正垂直度。在全高上下用铅直线测量，误差应小于10mm。上

下轴应平行，其轴心线应在同一平面内。高度较低的斗式提升机安装时，可以在地平面把上、中、下机壳全部连接并较正好，然后整体吊直固定在砼基础上。

2、机壳安装好后，安装链条及料斗。料斗链接用的U型螺丝，既是链条接头，

又是料斗的固定件。U型螺丝的螺母一定要扭紧并可靠防松。

3、链条及料斗安装好以后，进行适当张紧。

4、给减速机及轴承座分别添加适当数量的机油和黄油。减速机用工业齿轮油润

滑。轴承座内用钙基或钠基黄油均可以。

5、试运转，安装完成后即应进行空车试运转。 **转应注意:不能倒转，不能有

磕碰现象。 **转不小于2小时，不应有过热现象，轴承温升不超过250C，减速机温升不超过300C

。 **转2小时后，一切正常即可进行负荷试车。带负荷试车时喂料应均匀，防止喂料过多，堵塞下部造成"闷车"。

斗式提升机的封箱板材可以是C325碳钢热轧板，也可以是镀锌板，也可以是不锈

钢板，根据客户需求输送的物料，决定选用什么板材制作，郑州市共驰机械设备有限公司

可以为医药企业定制不锈钢板斗式提升机，为粮食面粉食品加工企业订做不

锈钢提升机！为化工企业订做耐腐蚀的镀锌板，不锈钢板提升机！欢迎拨打

**13683818291订购！

我们的地址：郑州市上街区金华路1号电话：037164393095联系手机：18736028595 期待您的咨询