

# 优库轴承 CS系列非标轴承 非标轴承

产品名称	优库轴承 CS系列非标轴承 非标轴承
公司名称	临清市优库轴承有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省聊城市临清市潘庄镇潘北村东首
联系电话	13793098688

## 产品详情

滚动轴承的装配质量指标当中，能够定量控制的游隙、宽度、接触角之间有一定的函数关系，SG系列非标轴承，当其中两者确定后，可以通过计算得出第三者。而轴向游隙和径向游隙之间，根据轴承接触角也有一定的函数关系，接触角确定后，也可以通过控制轴向游隙来间接控制径向游隙。轴承装配时，对于深沟球轴承、圆柱滚子轴承、调心球轴承和调心滚子轴承，主要控制轴承径向游隙；对于推力球轴承、推力滚子轴承，主要控制轴承高度；对于圆锥滚子轴承，主要控制轴承宽度和游隙；对于角接触球轴承，主要控制接触角大小和轴承宽度。

### 安装前的注意事项

#### (1)、轴承准备

由于轴承已经过防锈处理和包装，所以在安装临安之前不要打开包装。

此外，涂在轴承上的防锈油具有良好的润滑性能，可直接用于通用轴承或充满油脂的轴承，无需清洗。但是，CS系列非标轴承，对于仪器轴承或用于高速旋转的轴承，应使用清洁的清洁油冲洗掉防锈油。此时，轴承容易生锈，不能长时间放置。

#### (2)、轴壳检查

清洁轴承和外壳，以确保没有机加工留下的疤痕或毛刺。不得有研磨剂(碳化硅、氧化铝等。)沙子、碎片等。在贝壳里。

其次，检查轴和壳体的尺寸、形状和加工质量是否符合图纸要求。

安装轴承前，将机械油涂抹在通过检查的轴和壳体的所有配合面上。

## 轴承的安装方法

轴承的安装方法因轴承类型和匹配条件而异。

由于轴旋转通常是最常见的，内环和外环可以分别采用过盈配合和间隙配合，非标轴承，而外环在旋转时采用过盈配合。

采用过盈配合时的轴承安装方法主要可分为以下几种:

### (1)、压入安装

压入式安装通常使用压力机、螺栓和螺母，必要时使用锤入式安装。

### (2)、热套安装

在油中加热轴承使其膨胀然后将其安装在轴上的热套方法可以防止轴承受到不必要的外力，并在短时间内完成安装操作。

加热注意事项:

(1)、一般加热不应超过100摄氏度。

(2)、不允许接触油箱轴承的底部。

此外，热套的安装还可以使用感应加热装置加热轴承使其膨胀，然后将其安装在轴上。

## 轴承的拆卸

定期检查或更换零件时，需要拆下轴承。通常，轴和轴承箱几乎总是连续使用，轴承经常连续使用。因此，结构设计应考虑轴承、轴、轴承箱等部件在拆卸轴承时不得损坏，同时应准备合适的拆卸工具。当以静态配合拆卸套圈时，只能对套圈施加拉力，套圈不能穿过滚动体。

曲轴连杆大小头滚柱轴承及两侧滚珠轴承，一般二行程发动机比较容易毁坏造成连杆大小滚柱轴承毁坏的关键缘故是：汽车机油油质很差或油量很小：发动机工作中时温度过高，加剧磨擦生热表面变软，过早出现工作面疲劳脱落，脱落掉的颗粒进到钢柱的保持架中，造成运转阻滞；滚柱对保持架产生出现异常载荷，加剧保持架的毁坏，造成保持架粉碎，曲轴连杆抱死。而四行程发动机假如更换的汽车机油为产品或使用期限过长，润滑作用减少使毁坏加剧，易产生残渣堵塞油道；新车安装或大修后，因为现场不足清洁或效正时常用器材带的硬质异物进到滚动轴承沟道内，造成滚动轴承转动受阻；曲轴压装的不同心或安装时曲柄错位，使滚动轴承转动负荷加大，造成毁坏。

优库轴承(图)-CS系列非标轴承-非标轴承由临清市优库轴承有限公司提供。临清市优库轴承有限公司(www.gcbbearings.com)在滑动轴承这一领域倾注了无限的热忱和热情，优库轴承一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李经理。